

双钩通过式抛丸机 辊道通过式抛丸清理机 台车通过式抛丸机

产品名称	双钩通过式抛丸机 辊道通过式抛丸清理机 台车通过式抛丸机
公司名称	青岛贵鑫源机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	山东省青岛市胶南市人民路西端
联系电话	0532-86159108 13573287826

产品详情

吊钩通过式抛丸机可用于对机械制造(包括轻工机械、建筑机械、工程机械、矿山机械等)、压力容器、汽车、船舶、建筑、化工、电机、机床等行业的中小型铸锻件进行表面清理或强化，用于提高产品零部件的外观质量和表面工艺状态 吊钩通过式抛丸机是根据大型工件尺寸及工艺要求而设计的吊钩台车式联合抛丸清理机，主要用于大型钢结构表面处理，以达到清除钢结构铁锈、旧漆皮及旧腻子等杂物，起到清洁的目的。对于可以吊挂的大型工件，可以采用双电动葫芦抬起工件通过抛丸区，对工件进行抛丸清理，多台抛丸器经电脑模拟布置，可以对工件的各个表面彻底的进行清理。清理工件时间：1.5~3分钟/件。本抛丸机采用进口PLC控制，具有自动/手动控制方式，对整机实现故障自动检测。专有技术的室体防护和密封结构加上为本机特设的安全保障措施，从而使本机具有结构先进、生产效率高、清理质量好、可靠性及自动化程度高的特点。编辑本段吊钩通过式抛丸机技术参数 工件最大外型 尺寸(直径×高) 3000×2400 挂件最大单重 1000kg 清理室内腔尺寸(长×宽×高) 3500×3500×3200mm 自转速度 3.14r/min 大门移动速度 0.12m/S 抛丸器 Q034Z(4台) 弹丸直径 0.5~1.2mm 叶轮直径 420mm 总风量 18000m³/h 单台抛丸量 250kg/min 总功率 ~85KW 铸件清理 工作时间 12~15min 铆焊件及锻件 8~10min 设备最大尺寸(长×宽×高) ~11200×9800×8830mm