

# 杭州市水利阀门焊缝检测 阀门超声波无损探伤检测

产品名称	杭州市水利阀门焊缝检测 阀门超声波无损探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

检测范围：焊缝，管道，螺栓，曲轴，铸件，锻件，轴承，阀门等。

检测项目：磁粉渗透检测，磁粉探伤检测，磁粉检测缺陷，斑点，腐蚀，划痕，裂纹等。

磁粉探伤检测标准：

1GB/T 5097-2005无损检测 渗透检测和磁粉检测 观察条件

2GB/T 9149-2008磁粉离合器通用技术条件

3GB/T 9444-2007铸钢件磁粉检测

4GB/T 10121-2008钢材塔形发纹磁粉检验方法

5GB/T 12604.5-2008无损检测 术语 磁粉检测

检测范围

焊丝、焊条;碳钢、低合金钢、不锈钢、铸铁、铜及铜合金、铝及铝合金、镍基合金焊条、钴基合金焊条?银焊条、合金焊条。

## 检测项目

力学性能：拉伸实验、弯曲试验、金相分析、无损探伤检验?、有害杂质(硫、磷等)

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行 用无损检测来保证产品质量，使之在规定的条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止设备和人身事故。这就是无损检测重要的目的之一。

2) 改进制造工艺 .

无损检测不仅要把工件中的缺陷检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，焊接某种压力容器，为了确定焊接规范，可以根据预定的焊接规范制成试样，然后用射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正焊接规范，后确定能够达到质量要求的焊接规范。