

昆山市吊索具焊缝检测 磁粉无损探伤检测

产品名称	昆山市吊索具焊缝检测 磁粉无损探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	优势:周期短、费用低 效率:高标准、高效率 服务内容:一站式检测分析测试服务
公司地址	苏州市吴中区胥口镇孙武路76号303广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

吊索具的使用安全直接关系到企业的生产发展及职工的生命安全，要根据吊钩、吊链、吊带、专用吊具、钢丝绳等不同吊索具分别制定对应的检查标准，还应该定期进行探伤检查。

吊具是承重物件，长期使用后易产生裂纹，因此应按一定的周期进行探伤检查。一般采用磁粉、渗透等方法进行探伤检查。企业可根据吊具的使用环境、使用频率确定吊具探伤周期，一般为每半年至一年探伤一次。可成立专门的吊具探伤小组，小组成员由探伤工和设备维修人员组成。设备维修人员负责吊具的拆卸、分解、表面除锈及探伤后的安装调试，探伤工负责对吊具应力集中的部件进行探伤。探伤工须经过探伤学习培训并考试合格，取得相应的探伤技术证书。探伤发现裂纹的可先对表面裂纹进行打磨，打磨后重新探伤仍存在裂纹的予以报废。

X射线、 γ 射线均为不可见光，是一种具有较短波长的电磁波。其主要特性有：

- (1) 人眼不可见，射线直线传播；
- (2) 不受电场和磁场的影响，其本质是不带电的；
- (3) 能透过可见光所不能透过的物质，包括金属材料；
- (4) 能使某些物质起光化学作用，使胶片感光，使某些物质发生荧光作用；
- (5) 能被物质的原子吸收和散射，从而在穿透物质的过程时发生衰减现象；

(6) 对有机体产生生理作用，伤害及杀死有生命的细胞。

当射线穿透被检验的金属时，由于原子对射线的吸收与散射作用，射线的强度受到削弱，材料厚度愈大，强度减弱愈多。如果在X射线、 γ 射线穿透途中，遇到材料内部的各种缺陷，如气孔、夹渣、裂缝等，由于这些缺陷对射线的衰减作用，比毗邻的致密金属要小得多，从而使照相底片或荧光屏上呈现不同黑度的影像，由此即可判别缺陷的性质和大小。

射线探伤适用于各类钢材、有色金属材料等，特别适用于检查焊缝的质量。它具有发现缺陷直观、检查结果准确可靠、可将底片保留备查等优点。但是，射线对人体有害，消耗胶片使探伤成本提高、对垂直于射线方向的裂纹发现较为困难等缺点