

自动银带超声波清洗机

产品名称	自动银带超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

银带生产过程会产生一些油污，还有因高温而在表面形成的氧化物。全自动银带超声波清洗机具有通过式在线清洗功能的银带专用清洗机，结合超声波清洗的众多优点，全数字式触摸屏控制，工业微机作为机器大脑，收料速可调。水槽缺水保护功能，。介面更加人性化，性能稳定。还具有粗洗槽洗液循环过滤功能，节约生产成本。配合工作纯水漂洗和干燥功能，达到银带一次性清洗干净，并成圈收集。

全自动银带超声波清洗机可单独完成清洗作业，也可接入银带生产线，实现在线清洗作业。是人力资源紧缺背景下全自动化生产过程中不可或缺的设备。

全自动银带超声波清洗机各清洗槽功能：

1号工位40KHz频率超声波溶剂清洗槽并有洗液循环功能，超声波功率：900W 预热箱加热功率6KW 具有低液位保护功能。

2号工位高压纯水喷淋槽

3号工位纯水漂洗

4号工位循环热风烘干数字式温度制器，控制烘干温度。

5号工位可调速收料。

全自动银带超声波清洗机特点：

内槽震板面采用SUS304#2.5mm 不锈钢制作，耐酸、耐碱、外壳选用磨砂不锈钢板，主架采用不锈钢方管加固加牢，承重强不易变形，外观美观气；

能连续720小时工作不关机，频率稳定，清洗效果好、效率高，换能器使用寿命长；

采用螺钉加进口粘接剂粘接安装，确保震子在100℃水温长时间工作；

发生器专有防腐技术，即使在恶劣的强酸碱（如电镀厂）工作环境下，始终保持强劲输出；

全自动银带超声波清洗机采用新它激式控制线路，软启动，抗干扰，频率可选，功率可调，能节约用电，超声波密度大幅提升；

配置恒温自动加热装置，温控范围：常温-100℃；

可根据尺寸、换能器数、频率、功率、多槽、漂洗、烘干、喷淋、抛动、升降、转动、悬吊等要求定做；

适合较大批量的零件清洗。

过程全自动运行、操作简单。

全自动银带超声波清洗机人机界面，PLC智能控制，及超限保护系统。

采用间接加热，防爆零部件等安全措施。

采用双系统引风干燥。

自动感应灭火装置。

全自动银带超声波清洗机优点：

清洗性能好。

碳氢清洗剂与大多数的润滑油、防锈油、机加工油同为非极性的在石油馏分，根据相似相容的原理，碳氢清洗剂清洗矿物油更好于卤代烃和水基清洗剂。

蒸发损失小。

碳氢清洗剂沸点较高，在使用保管过程中挥发损失小，对包装物和设备的密封要求很低。

全自动银带超声波清洗机毒性极低。

经毒理试验，碳氢清洗剂的吸放毒性、经口毒性和皮肤接触毒性均为超低毒，且不属于致癌物质，清洗操作人员使用更安全。

材料相容性好。

碳氢清洗剂中不含水分和氯、硫等腐蚀物，对各种金属材料不会产生腐蚀和氧化。碳氢清洗剂又属于非极性溶剂，对大部分塑料和橡胶没有溶解、溶胀和脆化作用。

可彻底挥发无残迹。

碳氢清洗剂是非常纯净的精制溶剂，在常温和加热状态下均可完全挥发，没有任何残留。

全自动银带超声波清洗机不破坏环境。

碳氢清洗剂可以自动降解，清洗废液可以放入燃煤或燃油锅炉中焚烧，焚烧生成物主要为CO₂和水，对空气无污染。碳氢清洗剂中不含氯，对臭氧的破坏系数为零。

脱出清洗剂中的空气，减少超声波的衰减。

全自动银带超声波清洗机排除工件表面和孔隙中的空气，提高清洗效果。

在传统的清洗中，清洗效果不理想常常是因为盲孔、粗糙表面和细小缝隙中的空气不能排出，影响清洗剂的浸润，产生清洗盲孔。应用真空技术后，可使部件表面、缝隙和盲孔内的空气全部排出，使清洗剂完全浸入工件的每个部位，使工件的各人部位都达到好的清洗效果。对于构造复杂、盲孔较深的工件，通过两次以上的抽真空和排气过程，也可以将空气全部排出。所以在真空状态下，清洗效果要比常压下更好。

全自动银带超声波清洗机沸点，命名碳氢清洗剂也可以实现气相清洗。

利用真空突沸效应，提高干燥速度。

真空蒸馏，使碳氢清洗剂再生重复使用。

隔绝氧气，使碳氢清洗剂失去燃烧的条件。

全自动银带超声波清洗机组成:

超声波系统:包括换能器和超声波发生器。

换能器:换能器采用特种耐高温、耐振动、高粘度的树脂胶辅以特殊的方法加以固定,绝不脱落,且可耐受100 ~ 150 的高温。

超声波发生器:大功率超声波发生器可由超音频IGBT电力电子器件为主要元件构成,该种超声波发生器电路先进,结构完整,辅以灵敏可靠的集成控制系统。各种超声波发生器可独立工作,亦可多组并联使用,以完成大规模清洗工程。

加热及温度控制系统。加热器通常采用不锈钢管材制成,可耐酸碱。加热的目的是将清洗剂加热以增加清洗机的洗涤效果。温度自动控制,可在适当范围内随意调整。

全自动银带超声波清洗机清洗槽:清洗槽一般采用不锈钢经氩弧焊焊制而成,槽体上设置有排渣检修口、保温隔声层等,要保证水位至少应高出换能器盒200 mm以上。

槽液循环过滤系统。在该系统中设有过滤器,对槽液进行动态过滤,以维持槽液的清洁度。当工件出槽,经

过滤的液体流经槽体上部的喷淋环节对工件进行一次冲洗,以便冲掉工件出槽时表面粘附的油污,避免其对下道槽液造成污染。

输送系统:根据被清洗工件的形状、体积、批量等确定超声波清洗机的输送方式及控制方式。

喷淋漂洗系统:根据被清洗工件的表面状况,有的清洗机配备喷淋漂洗工序,将超声波清洗和喷淋清洗有机地结合起来。

全自动银带超声波清洗机烘干系统:根据被清洗工件的状况,有的清洗机配备烘干系统,烘干系统主要由加热器、风机、吹风喷嘴等组成温度自动控制。