

激光焊缝穿透率测量仪器 景颐光电售后放心

产品名称	激光焊缝穿透率测量仪器 景颐光电售后放心
公司名称	广州景颐光电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区瑞和路39号F1栋201房
联系电话	15918860920 15918860920

产品详情

穿透率测量仪器——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

激光塑料焊接透射率测量仪

塑胶材料的激光焊接已经普遍用于各种零配件，而塑料的透光率是焊接工艺质量的一个重要指标。

景颐光电针对这类塑胶材料推出这款专门检测塑胶材料近红外透光率特性的透光率检测仪，激光焊缝穿透率测量仪器，毫秒之间即可检测出准确数值知道是否符合工艺的设定透光率数值，以避免不良工件进入生产流程。

可根据样品定制工装夹具，测试处采用CCD图像监控，避免肉眼对近红外光不可见的测试误差，用户可自定义产品合格范围，自动判断数值是否合格，合格显示“OK”，焊缝塑料穿透率测量仪器，不合格显示“NG”

欢迎咨询景颐光电了解更多穿透率测量仪器

穿透率测量仪器——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

透光率与清晰度的区别

很多会觉得透光率和清晰度是同一个意思。以为透光率高就是清晰度好，能见度高。这是错误的理解。其实两者的概念不同，透光率是一个参数比值，而清晰度是一个标准名词。透光率的数据是可以通过透光率测试仪来进行测试的。而清晰度就与物质表面的材料有关系。

透光率是指透过透明或半透明体的光通量与玻璃入射光通量的百分率。简单的说透光率是光线穿透的比率的多少，而清晰度是指影像上各细部影纹及其边界的清晰程度。

透光率很容易控制及做到，但清晰度却是隔热膜制造过程中难做到的指标，制造时可能比较容易地达到隔热率、达到性、达到安全性、达到紫外线阻隔率，但达到的清晰度却是很难的。

清晰度是由制造膜的基材和制造工艺决定的。染色膜与镀铝膜，由于工艺所限，就做不到很好的清晰度，染色膜的吸热剂及大小不一的色素颗粒，980焊接穿透率测量仪器，容易一是阻碍视线，二是容易产生光线折射及漫反射，导致清晰度差。

欢迎咨询景颐光电了解更多穿透率测量仪器

穿透率测量仪器——广州景颐光电科技有限公司是专门做透光率检测仪的公司

透光率检测仪可以用在哪些领域？

景颐光电透光率检测仪出射光斑大小可根据样品大小调节，可使测量更加无误，符合国内外的测量标准规范。

其自带测试软件，马鞍山穿透率测量仪器，可根据实际操作需求设定、储存及打印列表资料。

软件内置强大测量分析管理软件，可根据客户要求进行测试自定义测量方案、谱图数据处理、质检功能、CIE颜色测量功能、开发式数据库、打印报表。能够设置任意波长范围的上限、下限进行质量检测，快速对产品测量结果进行OK、NG判断，自动分拣不合格产品，统计和分析产品的良率情况。

欢迎咨询景颐光电了解更多穿透率测量仪器

激光焊缝穿透率测量仪器-景颐光电售后放心由广州景颐光电科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州景颐光电科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为仪器仪表用功能材料具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!