

# 南京漆包线 吴江神州双金属线缆有限公司 铜铝漆包线

产品名称	南京漆包线 吴江神州双金属线缆有限公司 铜铝漆包线
公司名称	苏州市吴江神州双金属线缆有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴江区七都镇心田湾工业区
联系电话	15862572555 15862572555

## 产品详情

### 铜包铝电力电缆

接驳方式。采用铜包铝导体可满足目前待续多年的电线电缆在产品选型、设计、使用、安装等方面的习惯，还对电缆的接线端子紧压、锡焊接有利。

降低交流电阻。交流电阻是电流载流量的主要依据，根据集肤效应的原理，单根导线的表面，其单位面积通过的电流比导线的圆心单位面积通过的电流要大，也就是说，大截面导体的圆心在相同导体相成的圆面积内，圆心比圆周通过的电流要小，所以把圆心导体与圆周导体用不同的金属组成是醉合理、醉经济的。影响交流电阻指标除直流电阻、集肤效应外，酒精自粘漆包线，还有邻近效应，铜铝漆包线，与相同直流电阻的铜导体相比，采用铜复合导体后，单根导体内，铝在园心，南京漆包线，铜在外缘；在绞合导体内，内层是铜包铝，外层是纯铜，而铝对集肤效应和邻近效应都没有铜敏感，同时铜复合导体会使导体总截面增加一部份，因此也增加了导体的表面积，漆包线设备，改善了电缆的散热条件，增加了散热面积，而铝的导热系数与铜相近，在同等的材料成本条件下，交流电阻的指标要经济得多。

铜包铝线是在铝芯上同心地包覆铜层并使铜铝界面形成金属结合的双金属复合导线，它是铜导线的更新换代产品，二十一世纪的新复合材料。具有合理利用自然资源，降低生产成本，方便工程施工等优点，具有广阔的发展前景。

#### 1、铜包铝线的规格及表示方法

铜包铝线按铜层体积比（铜层体积占铜包铝线的体积百分比）不同分为两种：铜层体积比在8-12%范围内的为10%级（简记为10），铜层体积比在13-17%范围内的为15%级（简记为15）。铜包铝线按软硬状态不同又分为两种：拉拔后未退火者为硬态以H表示。拉拔后退火者为软态以A表示。因此铜包铝线可分为四类：10H

、10A、15H、15A。各类铜包铝线又可拉拔成不同的标称直径。铜包铝线以代号CCA (Copper Clad

Aluminum)表示，其规格表示方法为：例如：对于直径2.77mm，铜层体积比为15%的软态铜包铝线，其规格的标记为：CCA-15A-2.77

铜包铝线识别方法：

铜包铝线大都是软铜线，识别方法很简单，用打火机的外焰燃烧铜丝的一头，因为铝丝比铜丝的熔点低，所以如果是铜包铝，火焰燃烧的部分会很快化为灰烬，什么都不留下。而纯铜燃烧后铜丝会快速向后收缩，收缩的过程中始终在线头上留下一个小球球。

铜包铝线对比：

与纯铜导线相比铜包铝线既具有良好的导电性又具有重量轻的优点，有明显的经济效益，且施工中柔韧性好，易操作。相同线经重量下的长度比为2.45:1因此购买1吨铜包铝线相当于购买了2.45吨纯铜线，具有节省成本的巨大优势；

与纯铝线相比：导电率更高，还增强了抗拉强度及延伸率，良好的焊接性：铜包铝线由于其表面同心的包覆了一层纯铜，因此具有跟纯铜线一样的可焊性使该产品的机械性及适用性得到大幅提升。