

凌风钢铁加工厂欢迎您 佛山不锈钢螺旋通风管

产品名称	凌风钢铁加工厂欢迎您 佛山不锈钢螺旋通风管
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

矩形弯管导流片

(1) 空调风管长边尺寸大于500mm直角弯头应加导流片。导流片的弧度应与弯管角度相一致。风管转弯半径一般 $R=D$ 。矩形短半径弯头应加导流叶片，导流叶片厚度为风管的三倍，不小于60mm，片数不得少于两片。

(2) 导流片的迎风侧边缘应圆滑，其两端与管壁的固定应牢固，同一弯管内导流片的弧长应一致。

风管的咬口形式做如下选择：矩形风管或配件的四角组合采用联合角咬口。咬口宽度和留量根据板材厚度定

风管咬口缝结合要紧密，咬缝宽度要均匀，操作时，用力均匀，不宜过重，不能出现有半咬口或胀裂现象。

风管外观质量应达到折角平直，圆弧均匀，两端面平行，无翘角，表面凹凸不大于5mm；风管与法兰连接牢固，翻边平整，宽度不小于6mm，紧贴法兰。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

通风管道的优势：快捷性。

A：率施工，使用于工期短的大型项目。

B：机械化制作，快速。

C：连接法兰数量少，吊装连接工作量减少约50%。

D：小管径通风管道单吊点，吊装快速。

E：无需施工现场加工工序，减少现场作业人员及管理程序。

F：与矩形风管相比，配套异形管件标准化程度高，佛山不锈钢螺旋通风管，吊装简单，差错几率大大降低。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

一条完整的风管生产线应该实现以下功能。

1.卷料选料、下料功能：可以选择2-6种不同厚度或者材质的卷料；

2.压紧、较平功能：该功能是对卷料加工前的调整过程，防止产生废料；

3.打孔、倒角、切槽功能：该功能可以完成风管安装孔的制作，不锈钢螺旋通风管加工厂，避免后期打孔带来的不便；

4.切断功能：该功能将板料从卷料脱离，进行下一步加工；

5.传输功能；方便卷料自动进行下一工序的加工；

6.咬口：该功能实现对板料的压边操作，制作联合角；

7.共板法兰成型；该功能是制作双面共板法兰的关键步骤；

8.折弯成型：这是后一道工序，经过这道工序后风管已经成型了。

广州市凌风钢铁加工有限公司是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司一贯秉承“讲信誉、重质量”的企业宗旨，为广大客户提供更完善、更的服务。凌风愿竭诚与广大客户合作共赢，不锈钢螺旋通风管加工厂家，共创美好未来。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

1、风管保温具备的条件

- 、确认风管上方管道、电气、消防等施工基本结束，以免大量交叉作业破坏保温。
- 、风管系统安装完毕，经自检质量合格，并向监理报验合格，办理完隐蔽工程检查记录。
- 、空调系统漏风量、透光测试合格。

2、工艺要求

- 、按设计或规范要求选择保温材料
- 、下料要准确。切割面要平齐，在裁料时要使水平垂直面搭接处以短面两头顶在大梁上。
- 、涂胶厚度要均匀，不得堆积、流淌，保温材料铺覆粘接紧密，无空鼓，接缝紧密无裸1露。

广州市凌风钢铁加工有限公司——广州法兰风管加工，广州法兰风管厂家，广州共板法兰加工

风管就位：风管就位前应检查全部支架的水平度和标高、检查支架的牢固程度，风管就位可采用直接和吊具两种方法。对风管断面较小，又位置较低的可采用人工就位方法，只需搭设简易脚手架即可。当风管断面较大且管段较长时，可采用滑轮、倒链、大绳等方法吊装。世纪星介绍为了便于风道就位，一般多采用将风道吊在脚手架上，然后再将其抬放在风道支架上的方法。脚手架应沿其风道长度方向搭设，高度和位置应适合施工操作，吊装顺序应先干管后支、立管，吊起时，吊点应牢固，两吊点应均匀受力。垂直风管可采用人工和大绳辅助就位。调整风管保证垂直度要求。

凌风钢铁加工厂欢迎您-佛山不锈钢螺旋通风管由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司为客户提供“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”等业务，公司拥有“凌风”等品牌，专注于风机、排风设备等行业。，在广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。