

# 冷锻件厂家 冷锻件 众揽五金冷锻工艺

产品名称	冷锻件厂家 冷锻件 众揽五金冷锻工艺
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

## 产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻加工：

标准件冷锻加工 标准件加工工艺为：热轧盘条-(冷拨)-球化(软化)退火-机械除鳞-酸洗-冷拨-冷锻成形-螺纹加工-热处理-检验一，冷锻件，钢材设计在紧固件制造中，正确选用紧固件材料是重要一环，因为紧固件的性能和其材料有着密切的关系。如材料选择不当或不正确，可能造成性能达不到要求，多工位冷锻件，使用寿命缩短，甚至发生意外或加工困难，制造成本高等，冷锻件产品，因此紧固件材料的选用是非常重要的环节。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

冷锻钢盘条一般为低、中碳优质碳素结构钢和优质合金结构钢，用来冷锻成型制造各种机械标准件和紧固件。因冷锻工艺要求该钢具有高的洁净度，冷锻件厂家，控制钢中的Si、Al的含量，采用控制轧制和控制冷却工艺，避免出现马氏体、贝氏体和魏氏体组织，使钢材具有细晶和碳化物球化组织，以提高钢材的塑性和冷顶锻性能。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻锻工艺的特点：

据中国冶金报刊有关冷锻钢数据资料表明，冷锻钢市场2003年紧固件需求量达到300万吨，2005年需求量预测将增至500万吨，其中汽车用螺栓等冷锻钢丝紧固件超过100万吨。目前，华南一带的冷锻钢市场已经饱和，华东地区尚有10~20万吨的市场空间。一汽全年用钢材约100万吨，其中冷锻钢占7.7%。我国汽

车工业用钢材品种构成中冷墩钢占7%~12%。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！