

滁州高频淬火 合肥天润高周波钎焊 表面高频淬火

产品名称	滁州高频淬火 合肥天润高周波钎焊 表面高频淬火
公司名称	青岛天润高周波电器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市即墨区流浩河一路99号
联系电话	15820039099 15820039099

产品详情

搅拌器/打蛋器高频钎焊设备焊接速度快高频淬火

青岛天润高周波电器有限公司高频喇叭网熔接机，

搅拌器/打蛋器高频钎焊设备 焊接速度快

使用设备：全自动高频钎焊设备

应用工艺：搅拌器钎焊

打蛋器（亦叫：搅拌器），主要用于食品行业。

要求：速度快，焊接美观

高频感应钎焊设备，滁州高频淬火，

- 1、自动化程度高：设有自动焊接和手动焊接的功能，操作简单实用。
- 2、稳定，节能环保：利用电磁感应加热，大大提升了电的转化率和使用率，焊接速度快，高频机淬火，同时减少了环境污染。
- 3、很多客户都采用了高频感应钎焊设备这样的焊接工艺。

青岛天润高周波电器有限公司高频感应加热透热成型：

1、应用范围：

各种形状金属工件，如：五金工具、索具、紧固件、标准件、汽配等热墩热轧。

2、频率选择：

原则：工件直径越大，频率应该越低。

例如：直径20mm以上的，选超音频或中频

直径2-20mm的，选超音频或高频

直径5mm以下的，选高频或超高频

3、功率选择：

根据生产效率选择合适的功率，功率越大，速度越快。具体可咨询青岛天润高周波电器有限公司。

青岛天润高周波电器有限公司高频淬火设备 高频感应加热设备 高频机 感应加热技术概述
根据频率大致可分为三类：电子管高频、可控硅中频、超音频。

高频（200KHz）适用于小模齿轮的淬火，这类设备对于较大的齿轮和工件来说频率太高，淬层过浅(1mm以下)，表面高频淬火，不耐磨。

可控硅中频（4KHz）适合冷轧钢带类轧辊等大型的工件淬火和透热，汽车配件高频淬火，对于一般的齿轮来说频率过低，淬层一般在5mm以上，对于一般齿轮来说变形太大，噪音大，加热速度慢，用电量大大，成本高。

高频淬火设备 高频感应加热设备 高频机【热处理/淬火类】1、各种五金工具如钳子、扳手、旋具、锤子、斧头、各种电动工具上的齿轮、轴等的淬火。2、各种汽车配件、摩托车配件、农机配件的高频淬火。如：曲轴、连杆、活塞销、曲柄销、链轮、凸轮轴、气门、各种摇臂、摇臂轴；变速箱内各种齿轮、花键轴、传支半轴、各种小轴、各种拨叉等高频淬火的处理。3、各种液压元件、气动元件的高频淬火的热处理。如柱塞泵的柱。4、塞、转子泵的转子；各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等的淬火处理。5、其它金属机械零配件的热处理。如各种齿轮、链轮、各种轴、花键轴、销等的高频淬火处理。6、机床行业的机床床面导轨的淬火处理。

滁州高频淬火-合肥天润高周波钎焊-表面高频淬火由青岛天润高周波电器有限公司提供。“高中频感应加热设备,高频钎焊机,淬火机床,透热锻造,热装热拆”选择青岛天润高周波电器有限公司，公司位于：青岛市即墨区黄河一路99号，多年来，青岛天润高周波坚持为客户提供好的服务，联系人：严立东。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。青岛天润高周波期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司还是从事高频感应加热设备，高频焊接，电磁感应加热器的厂家，欢迎来电咨询。