

车刀片型号 车刀片 川业，晶金刚石刀具

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 车刀片型号 车刀片 川业，晶金刚石刀具 |
| 公司名称 | 东莞市川业五金有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼 |
| 联系电话 | 13925725418 |

产品详情

刀片的好坏直接影响机械设备加工的运行，然而各地刀片也有所差异，那么我们该如何判断刀片的好坏呢？下面就让东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下，希望对大家有帮助。

1、刀片材质：按照惯例，刀片材质的选择通常基于所涉及的是粗加工还是精加工工序，材质在很大程度上基于刀片形状；

2、刀片工艺：刀片的制造工艺比较复杂，需要一条完整的产业链才能实现，首先是刀片基体的压制-烧结-磨床进行精度等刀型磨削-清洗-涂层。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场合。

硬质合金刀片是由硬质合金制成，硬质合金是由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料，主要是采用整体硬质合金为基体，经过多道生产工序精加工而成，下面东莞市川业五金有限公司来给大家介绍一下硬质合金刀片的三种型号用途特点。

1、YG类(WC—C0类)：该类硬质合金刀具具有较好的韧性、耐磨性、导热性等，主要用于加工铸铁、有色金属和非金属；

2、YT类(WC—TiC—Co类)：该类硬质合金具有高硬度和高耐热性，抗粘结、抗yang化能力较好，适用于加工钢材，车刀片价格，切削时刀具磨损小，耐用度较高；

3、YW类(WC—TiC—TaC—C0类)：该类硬质合金材料具有很高的高温硬度、高温强度和较强的抗yang化能力，特别适于加工各种高合金钢、耐热合金和各种合金铸铁。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，车刀片，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，车刀片品牌，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

刀具材料与质量是高速加工主要的限制条件之一，故高速加工不仅决定于主轴速度与刀具直径，还与所切削的材料、刀具寿命及加工工艺等综合因素有关，车刀片型号，高速加工是浅切削快进给加工方式，所以传统的大切深侧刃加工不适合于高速加工。

刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大，刀具材料越硬，其耐磨性越好，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，五轴刀具测量仪等先进刀具生产设备，完善了从铣削刀具、孔加工刀具、车削刀具、螺纹刀具这四个系列刀具的生产工艺，大大提升了刀具的稳定性和可靠性。

车刀片型号-车刀片-川业，晶刚石刀具(查看)由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。川业——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼，联系人：吴经理。