

# 盐城齿轮加工 名创兴精密 齿轮加工厂家

产品名称	盐城齿轮加工 名创兴精密 齿轮加工厂家
公司名称	苏州名创兴精密齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市花桥鸡鸣塘南路777号
联系电话	13912685899 13912685899

## 产品详情

硬齿面齿轮的承载能力高，它是在齿轮精切之后，齿轮加工厂家，再进行淬火、表面淬火或渗碳淬火处理，以提高硬度。但在热处理中，齿轮不可避免地会产生变形，因此在热处理之后须进行磨削、研磨或精切，以消除因变形产生的误差，提高齿轮的精度。材料编辑 播报制造齿轮常用的钢有调质钢、淬火钢、渗碳淬火钢和渗氮钢。铸钢的强度比锻钢稍低，常用于尺寸较大的齿轮；灰铸铁的机械性能较差，可用于轻载的开式齿轮传动中；球墨铸铁可部分地代替钢制造齿轮；塑料齿轮多用于轻载和要求噪声低的地方，齿轮加工方式，与其配对的齿轮一般用导热性好的钢齿轮。

齿根圆是指槽底所在的圆。基圆形成渐开线的发生线作纯滚动的圆。分度圆是在端面内计算齿轮几何尺寸的基准圆。 [3] 主要参数编辑 播报齿数 $Z$ 螺旋伞齿轮闭式齿轮传动一般转速较高，为了提高传动的平稳性，减小冲击振动，以齿数多一些为好，小齿轮的齿数可取为 $z_1=20\sim 40$ 。开式（半开式）齿轮传动，加工齿轮工艺，由于轮齿主要为磨损失效，为使齿轮不致过小，故小齿轮不宜选用过多的齿数，一般可取 $z_1=17\sim 20$ 。结构分类编辑

播报一般有轮齿、齿槽、端面、法面、齿顶圆、齿根圆、基圆、分度圆。轮齿简称齿，是齿轮上每一个用于啮合的凸起部分，盐城齿轮加工，这些凸起部分一般呈辐射状排列，配对齿轮上的轮齿互相接触，可使齿轮持续啮合运转。齿槽是齿轮上两相邻轮齿之间的空间；端面是圆柱齿轮或圆柱蜗杆上，垂直于齿轮或蜗杆轴线的平面。端面是齿轮两端的平面。法面指的是垂直于轮齿齿线的平面。齿顶圆是指齿顶端所在的圆。盐城齿轮加工-名创兴精密-齿轮加工厂家由苏州名创兴精密齿轮有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州名创兴精密齿轮有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为齿轮具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!