

旧轮胎翻新机械雕花机，

产品名称	旧轮胎翻新机械雕花机，
公司名称	深圳市惠士顿科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	深圳宝安11区新安路39号
联系电话	0755-27894136 18680370004

产品详情

一、轮胎花纹的作用.

简言之，轮胎花纹的主要作用就是增加胎面与路面间的磨擦力，以防止车轮打滑，这与鞋底花纹的作用如出一辙。轮胎花纹提高了胎面接地弹性，在胎面和路面间切向力(如驱动力、制动力和横向力)的作用下，花纹块能产生较大的切向弹性变形。切向力增加，切向变形随之增大，接触面的“磨擦作用”也就随之增强，进而抑制了胎面与路面打滑或打滑趋势。这在很大程度上消除了无花纹(光胎面)轮胎易打滑的弊病，使得与轮胎和路面间磨擦性能有关的汽车性能——动力性、制动性、转向操纵性和行驶安全性的正常发挥有了可靠的保障。有研究表明，产生胎面和路面间磨擦力的因素还包括有这两面间的粘着作用，分子引力作用以及路面小尺雨微凸体对胎面貌一新微切削作用等，但是，起主要作用的仍是花纹块的弹性变形。

二、影响花纹作用的因素影响花纹作用的因素较多，但起主要作用并与汽车使用有关的因素是花纹型式和花纹深度。

花纹深度的影响

花纹愈深，则花纹块接地弹性变形量愈大，由轮胎弹性迟滞损失形成的滚动阻力也将随之增加。较深的花纹不利于轮胎散热，使胎温上升加快，花纹根部因受力严惩而易撕裂、脱落等。花纹过浅不仅影响其贮水、排水能力，容易产生有害的“滑水现象”，而且使光胎面轮胎易打滑的弊端凸现出来，从而使前面提及的汽车性能变坏。因此，花纹过深过浅都不好。面客观规律是使用中花纹将越变越小。为了确保花纹作用的有效性，世界各国都对轮胎花纹磨损极限制定了明确的法规。并在轮胎胎肩沿圆周的若干等份处模刻轮胎磨耗极限警报标记“ ”或(和)“TWI”英文标记。当花纹块凸面磨损距离到花纹沟槽底部约1.6mm(1/16英寸)时，标记处的花纹已被磨平，故显露出窄横条状的光胎面，借此警示驾驶员，该轮胎已到了必须更换的时候了。

轮胎花纹是提高汽车性能，确保行驶安全的重要一环。因此，如何正确选购、安装

型号：HSD-U100

技术参数：

功率电压：300W/220V/50Hz 产品：250mmX20mmX20mm 微电脑主机：220mmX100mmX80mm
温度范围：0 -600

整机重量：6.5kg 性能特点：本机选用先进微电脑温控系统，采用抗冲击耐腐蚀金属材料制成，使用方便、实用、耗电低、热效应好。面板上直接标识着调节温度的档位可随意控制在一定温度内,在设定温度后自动保持恒温。轮胎雕花机能在橡胶板表面雕刻出宽3-20mm和深7-16mm的花纹重量轻、自带刀片加热系统，使得橡胶的切割轻松自如。刀片形状：适用范围 本机主要用于轮胎雕花、塑胶开槽、泡沫开槽等加工。可开“u”型和“v”型，直角型条纹，定制各种规格刀片。