

# 气动分度盘领域及等分分度盘使用说明

产品名称	气动分度盘领域及等分分度盘使用说明
公司名称	深圳市惠士顿科技有限公司
价格	2200.00/台
规格参数	
公司地址	深圳宝安11区新安路39号
联系电话	0755-27894136 18680370004

## 产品详情

分度盘、气动分度盘、油压分度盘、分度回转工作台、回转工装：

型号：FD-140 FD-180，FD-250，FD-320，FD-450。工作台面：140 180，250，320，450

中心高：75，85，95，115。适用机床：数控机床，CNC数控加工，自动化设备，打孔攻牙，超声波焊接，烫金，移印丝印，铆接等自动化设备配合形成自动加工生产。

重复精度：2S。分度精度：2S。定位键宽度：35。T型槽宽度：2mm。主轴连接尺寸：75,85,95,100。中心套孔直径：45,55,65,85。品牌：SHD

气动分度盘油压分度盘旋转工作台 特点

操作控制简单，只

要有空压（油压）信号或电气信号配

合控制回路，整套即可使用。

分度盘运动状态时，

分度盘面依照工艺需求分割等份旋转，盘

面无升降起伏变化。 反应速度快，可与攻牙机、钻床、铆钉机、超声波、烫金、丝印、移印、

气动分度盘又名气动分割器、气动转盘。气动转盘可替代凸轮分割器，将一个圆周分割为预定的标准等分，一般为2、4、6、8、12、16、24等，特殊等分可根据客户要求订制。

型号：SHD-FD320运行精度：0.01-0.03mi/s

工位分等：4（特殊等份可另行设计）

运型轨迹：磁条，磁轮

可受压力：150KG

输入信号：220V-110V-24V/50Hz

出力方式：气动

数控分度头，是数控铣床，加工中心等机床的主工附件之一，亦可作为半自动铣床，镗床及其它机床的主要附件。。

（控制方法）

1.气压、油压、信号或电气信号配合（电磁阀、PLC）控制回路，整套即可使用。精度正负15秒，（0.02高速的精度）不会有误差生成。

2.分度盘运动状态时，分度盘面依照工艺需求分割等份旋转，盘面无升降起伏变化。

3.反应速度快，可与攻牙机、钻床、铆钉机、超声波、烫金、丝印、移印、CNC数控加工或其它工作机配合，形成自动生产、加工、组装。

4.其工作位调整简单，标准等份有4、6、8、12、24、48等，特殊分割可另行制造分度盘旋转盘面可根据工艺需要在360°范围内，顺时针或逆时针方向依次转动。

5.负载后惯性大时，亦无移位之现象。

《气动分度盘的原理》

本实用新型公开了一种卧式气动转盘，包括机箱，装设在机箱外侧壁上的驱动气缸，还包括固设在机箱内的滑台，滑台上开设有滑槽，该滑槽内设有一可沿滑槽滑动的齿条，齿条的一端与驱动气缸传动连接，机箱内还装设有一横向转轴，在转轴上位于机箱内的部份依次套设有棘轮、齿轮，该齿轮与齿条相啮合，转轴的一端从机箱内伸出与转盘固定连接，机箱内还装设有棘轮同步装置，还包括用于对棘爪进行定位的棘轮定位装置，进行缓冲的缓冲装置。具有能减少震动、降低噪音，能对工件进行横向夹持，并能有效提高定位精度的优点。

数控分度头，是数控铣床，加工中心等机床的主工附件之一，亦可作为半自动铣床，镗床及其它机床的主要附件。实现数控分度头、数控转台的等分或任意角度的分度，将数控分度头或数控转台安装于数控机床或普通机床上该数控等分回转工作台是各类数控铣床和加工中心的理想配套附件。是以水平方式安装于主机工作台上，工作时利用主机的控制系统或专门配套的控制系統，完成与主机相协调的各种加工的分度回转运动。实际上，数控等分回转工作台是为专用机床而设计生产的一种液压机械式分度装置，它通过液压油缸实现回转工作台的松开、刹紧以及转位，使等分回转工作台在主机控制系统的控制下，完成固定角度回转，进而完成主机对零部件的加工。该回转工作台具有动作灵活、结构紧凑、分度精度高、刹紧力大、控制简单等特点。对于中小零件可以在同一次装夹下进行多道工序的加工，机床生产率可以提高。，可完成加工切削、分度等的全自动控制。

