

液氨气体报警器 液氨气体浓度检测仪

产品名称	液氨气体报警器 液氨气体浓度检测仪
公司名称	济南威世德电子科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	济南历下区文化东路78号
联系电话	18053166016 18053166016

产品详情

氨气报警器是一款三线制4-20MA信号输出，能够对工业场所可燃、有毒气体泄露场所24小时连续在线监测，探测器通过信号传输与气体报警控制器实现实时浓度显示，探测器安装在容易泄露的检测点，气体报警控制器安装在有人值守的值班室，现场如有报警情况，值班人员可第一时间发现并及时处理，本产品可广泛应用于石油石化、冶金、环保、燃气、消防、市政、化工、船舶、电力、过程控制、污水处理、应急救援监测等各个行业。

氨气报警器主要特点：

进口传感器

核心零部件气体传感器采用美国/英国/日本原装产品，使用寿命长达2-3年以上，精度高，抗中毒性能好

三色背光变色设计，可远距离清晰显示其工作状态

工作正常时，背景为绿色

机器故障时，背景为黄色

机器报警时，背景为红色

免开盖操作

液晶显示款产品附带红外遥控器【选配】无需开盖即可对机器进行调试，低报警、高报警数值修改，一键校零，查看精度，一键消音，一键标定

相比传统探测器需要开盖拧转电位器调零、标定，我们更方便快捷。

接线方便

探测器出厂预留一组继电器，可直接连接声光报警灯，避免了跳线的烦恼

探测器出厂引出线束，红线、黑色、黄线分别代表正极、负极、信号，即使您不懂电工，同样可以快速接线安装。

故障自诊断技术

设备发生故障时，显示屏变成黄色，并相应显示故障代码，方便现场仪表维护与使用

4-20MA电流信号智能调节

可根据现场PLC或者DCS的使用情况，遥控调节4-20MA电流信号的大小，方便测试安装仪表

技术参数

产品名称	氨气报警器	
检测气体	氨气	
检测原理	可燃气体原理为催化燃烧/有毒气体为电化学	
测量范围	详见技术指标表格	
分辨率		
安装方式	壁挂式；管道式（分抱管式、插管式，管道式外螺纹:M20X1.5，可选配管道转接螺丝接头，	
示值误差	± 3%FS（更高精度要求根据传感器性能）	
重复性	± 1%	
零点漂移	± 1%（FS/年）	
响应时间	20秒（T90），（更高要求根据传感器性能）	
恢复时间	30秒（更高要求根据传感器性能）	
供电电源	24VDC	
功率	2.5W（DC24V）	
环境压力	86kPa ~ 106kPa	
环境温度	-20 ~ +55（典型值）-40 ~ +70（极限值） （更高温度、湿度检测环境可选购前置预处理气体监测系统）	
环境湿度	10% ~ 95%RH（无凝露）	
主体材质	壳体：铸铝外壳 传感器仓：铝制	

	1组继电器高低段报警开关量输出，无源触点DC30V3A，1组继电器直接连接声光报警灯
输出类型	三线屏蔽电缆电流信号输出，可连接各种报警控制器，0.00米至200米等各种控制系统；
报警方式	声光报警，可选配声光报警器，报警声音 > 95dB1米处
报警点设置	低报警值、高报警值；【可根据客户需求设置，详见技术指标表格】
显示屏	三色液晶显示屏，正常状态为绿色，报警状态为红色，故障状态为橘黄色
按键模式	遥控器
显示数值	低报、高报、量程、精度、单位、校零、标定
校准	一键校零、一键校准
螺纹接口	G1/2
防爆标志	Ex d II CT6 Gb
防护等级	IP65
尺寸	长200mm × 宽140mm × 高90mm
重量	1.6Kg