

100L单喷嘴灌装机-氯化亚铁灌装机

产品名称	100L单喷嘴灌装机-氯化亚铁灌装机
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 灌装类型:液体灌装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

上海广志自动化设备有限公司-主要经营-化工类液体灌装机、涂料灌装机、油漆灌装机、工业漆灌装机、防腐漆灌装机、树脂灌装机、稀释剂灌装机、润滑油灌装机、油墨灌装机等等灌装线设备厂家。灌装容量：GZ10系列:1-10L桶灌装机GZ30系列:10-30L桶液体灌装机GZ200系列:100-200L桶灌装机GZ1000系列:1BC吨桶灌装机可选机型：液面下型 液面上型 防爆 贴标机 缠绕装置 码垛装置
其他适用于化工、食品、医药等原料定量之灌装。-----产品案例-----

袋装水灌装机 酱油醋包装机袋装水灌装机工作理，带水笼头的如何操作？全自动袋装水灌装机，是在总结了多代袋装水灌装机的长处，经反复试验、多次改进而成的提升型的新机种，提升型的新机种对整机的动力系统、成型系统、计量系统、送膜系统、热封、切装置、牵引机构、冲淋膜装置、内置加油系统等作了多处的重要提升。提升一，机器的动力模式由机械传动升级为气动传动，机器动力游刃有余，运作更趋平稳，且具运行弹性，使封刀双向运动的咬压更加强劲，包装的封口美观牢固、包装的产品饱满工整，产品实物如右图所示；提升二，采用综合措施促进成型系统平稳运作，消除跑膜现象的发生，如：机前，成型器作了加长处理，成型压板由来大角度改正为小角度；机后，送膜机构采用双夹辊送膜技术，机前、机后的措施相辅，严格控制了薄膜的运动，使之走膜，丝毫不差；提升三，采用的数字编码器电路设计，整机的计量机构中均增设了数字编码器电路。机器的拉膜、热切、灌装等作业均由新增设的编码器电路控制，使拉膜长度、灌水计量及封口热切的时长的调控，在操作上显得更加得心应手，从而达到了计量的要求；提升四，采用宽封边瞬间高温热切的封口技术，所成型的产品封口美观整洁、包装工整饱满，大大提升了产品的质量，包装的产品几无发生渗漏包现象，破损率可控制在提升五，采用内置加油系统和紫外线杀菌技术，使机器的运作时减少了油污，机器运行既平稳可靠又满足清洁卫生的食品生产要求；提升六，采用双缸淋洗膜技术，确保万一有膜中的夹杂物误入包装水之中，以保障产品质量，消除用户投诉。整机作业由松下 PLC 编程控制，通过台达大触摸屏实现人机对话对整机实施程控作业，本机，调控得心应手、计量可靠、封口美观牢固、包装工整饱满、破损率液体自动包装机 又称为袋装液体灌装机，适用于酱油、食醋、料酒、米酒、果汁、牛奶、豆奶、果汁、浓汤、冰水、洗洁精和液体化工产品的单聚乙烯薄膜袋装；紫外线灭菌、料袋盛开、打印日期、定量灌装、封合切断、自动计数一次性自动完成，热封温度采用自动控制，包装产品美观牢固，外壳、管道、消毒器、定量泵采用不锈钢结构，确保卫生，符合食品卫生的要求。技术参数生产效率：2000袋/小时包装质量范围：200-500

g/袋灌装精度：±1.5%/袋薄膜尺寸规格：厚度：0.08mm，宽度：320mm（240mm）电源：220V/380V 50 Hz整机功率：1.2Kw整机重量：350kg外形尺寸：1057*750*1870mm设备的维护保养：1、当液体包装机停止使用时再及时用清水冲净管道中的残液，否则残液变质后会影响到下个班次的产品质量。2、每班定期检查各运动部件和润滑状况，并随时加足30#润滑油或锂基脂。否则工作不正常，并且严重影响机器使用寿命。3、每班定期检查，清除干净横封端面上的异物，不允许有结垢现象，否则易造成热传导率下降，加热块温度增高，横热封合切袋不正常。4、发现异常情况时，应立即切断电源，排除后方可重新使用。5、冬季生产，当气温在0℃以下时，必须要用热水溶化定量泵及管道内的结冰物，否则将造成连杆折断，或机器无法启动。6、本机适用的单片塑料薄膜厚度应在80微米，并应保证薄膜的抗拉强度、厚薄均匀度、润滑性，每卷重量应控制在（320mm）18kg以下。（240mm）14kg以下，如果不是使用本机所推荐的单片塑料薄膜造成热封不良，或破袋率增高，其责任请用户自负。自动输送系统|光检系统|外包装封口机全自动袋装水灌装机该是袋装水生产线不可缺少的专用设备。主要装置由机架、机械传动系统、送膜进膜系统、牵引机构、洗膜灭菌装置、紫外线装置、热封切断装置、灌装设备等组成。均采用不锈钢材料精制而成，符合食品生产要求。各道工艺由日本松下PLC控制中心通过触摸屏采用电脑程序按设计要求来准确完成。整机具有薄膜跑偏自动调整装置、薄膜长度计量调整装置、多道灭菌处理、机械传动、无需气泵、噪音低、进口电器、灌装精度高、封口独特卫生牢固，操作方便可靠，是袋装水生产的理想设备。干粉砂浆包装机，吨袋包装机，液体灌装机，灌装设备厂家液体包装机功能1.薄膜袋子自动成型2.紫外线杀菌3.自动纵向热封4.自动打标功能5.自动袋子自动牵引6.可调式定量灌装7.自动横向热封8.自动切袋并提供多种切口的选项9.自动计数功能10.自动光电智能切袋系统11.自动光电智能热纵封系统12.自动光电智能热横封系统13.自动智能切袋系统14.低粘度流体物料循环系统15.成品传输系统技术参数：型号 GZM-7500包装方法 自动成形包装电源电压 380V/220V/50hz功率 2.5KW生产能力 400-600袋/时薄膜宽度 定制包装容量 12.5kg整机重量 500kg外型尺寸 1100mm×1450mm×2100mm设备介绍：全自动袋装液体包装机又被称之为液体自动包装机，该自动包装机采用先进独特的包装技术，针对液态商品的包装效果独树一帜。设备采用紫外线灭菌、料袋盛开、打印日期、定量灌装、封合切断、自动计数一次性自动完成，热封温度采用自动控制，包装产品美观牢靠，外壳、管道、消毒器、定量泵采用不锈钢结构，确保卫生，符合食品卫生的要求。相关产品：多头全自动包装机-艾叶油灌装机设备厂家全自动计量分装机-吨桶计量灌装机设备厂家化工桶灌装设备分装线-小圆桶沐浴露灌装机设备厂家多桶式乳液罐装机-柱塞式沐浴露灌装机设备厂家200升大铁桶灌装线-陕西有泡沫灌装设备厂家上海广志自动化设备有限公司上海市松江区新桥镇新拓路409号