

# 苏州焊条化学成分 抗拉强度 扩散氢检测

产品名称	苏州焊条化学成分 抗拉强度 扩散氢检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

按照焊条检测的用途，可以将电焊条分为：结构钢焊条、耐热钢焊条、不锈钢焊条、堆焊焊条、低温钢焊条、铸铁焊条、镍和镍合金焊条、铜及铜合金焊条、铝及铝合金焊条以及特殊用途焊条

按照焊条药皮的主要化学成分来分类，可以将电焊条分为：氧化钛型焊条、氧化钛钙型焊条、钛铁矿型焊条、氧化铁型焊条、纤维素型焊条、低氢型焊条、石墨型焊条及盐基型焊条

按照焊条药皮熔化后，熔渣的特性来分类，可将电焊条分为酸性焊条和碱性焊条。

### 焊条检测项目

外观质量检验：焊条偏心度，焊条直径，焊条长度，药皮强度，表面质量，缺陷检测(杂质、菠萝、裂纹、起泡、锈迹、颜色)，耐潮性，竹节、损伤、破头、包头磨尾长度和印字、涂色、标志等

其他：成分分析、拉伸实验、弯曲试验、金相分析、焊接熔渣的熔点、凝固温度、粘度、表面张力、抗裂性实验、药皮强度检测等

### 焊条检测标准

1GB 30188-2013电焊条生产行业防尘防毒技术规程

2BS EN ISO 5183-2-2001接触点焊 凸锥形1:10电焊条转接器 第2部分:端推力电焊条用平行柄接头 替代BS EN 25183-2:1992

3BS EN ISO 5183-1-2001电阻焊设备 凸锥形1:10电焊条转接器 第10部分:锥度1:10圆锥形接头 替代BS EN 25183-1:1992 4DIN EN 22401-1994用带皮电焊条焊接时效率测定

5GB 30188-2013电焊条生产行业防尘防毒技术规程

6GOST 4415-1975电焊条药皮用白垩 技术条件

7GOST 4418-1975电焊条包药皮用锰精石 技术条件

8GOST 4422-1973电焊条药皮用长石

9JB/T 6230-1992小型电热式电焊条烘干炉 技术条件

10JB/T 6232-1992电焊条保温筒 技术条件