冷焊机，模具修复机，铝模修复机，气孔修复机，砂眼修补机

产品名称	冷焊机，模具修复机，铝模修复机，气孔修复机，砂眼修补机
公司名称	上海成森机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄425号
联系电话	86-02133191047 13761647191

产品详情

GXD-1A智能冷焊修复机工作原理及设备整体优点

智能电火花堆焊工艺是将电力改变后通过高频释放,使基体与电极材料产生瞬间高温.在离子态和微电场的作用下容入到基体,形成冶合金.

电极材料在瞬间高温下,将受热面破坏降到最低点,不变形,不退火,不咬边,不改变原基体金属组织状态,冶合金结合强度高,不剥离,耐久性可靠.

堆焊操作从几毫米至更多随意掌控,经抛磨处理后,无色差,无修复痕迹,硬度高,无须热处理,<各种大小型精密模具及不良品修复后,无修复痕迹,无色差,基体不变形,所有铸造件可通过金相拉伸,及硬度测试>操作人员无须专业培训,在线当场修复.

电极材料来源广,耗量少,可根据基体强化程度要求进行选择焊材.

设备应用范围:

铝模具,铝合金产品,铸铁件,铸钢件,钢模具及其产品,大型机械设备,缸体密封件等.

GXD-1A型冷焊设备能修复类介绍

A 汽车类

汽车排气管,进气管,轮毂,制动毂,制动盘,曲轴,活塞,汽缸,离合器,磨檫片等(如:沙眼,气孔,磨损等修平,修正)

B机械与机床

修正超差工件和修复机床导轨,各种轴,水压机,油压机柱塞,汽缸壁,轴颈,各类辊,杆,柱,锁,轴承等.

C化工

反应器搅拌轴可堆焊上耐磨耐蚀层,用此方案可加工泵柱塞,泵叶轮,泵壳体,密封环,轴套,阀杆,阀心,压缩机十字头,耐酸泵叶轮,及环状零件等

D煤炭动力金属 冶金 电力工业

风机零件,过滤网,各种冲磨头,煤炭运输丝杆,蒸汽阀,重载荷轴承及辊的表面强化处理,扎辊表面毛化处理,扎辊表面伤沟可在线修复,钳顶头的表面强化处理等

E造纸 印刷 印染

造纸烘缸,压辊,轴颈,齿轮轴,印刷机油墨滚筒,辊轮,印染机械零部件等

上海成森机电有限公司技术部

咨询电话: 13501792452

欢迎来电咨询！