

婴儿车CE认证检测标准EN71-1-2-3办理流程

产品名称	婴儿车CE认证检测标准EN71-1-2-3办理流程
公司名称	深圳万检通检验机构
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道三围社区航空路36号华盛泰D栋3F
联系电话	13543507220 13543507220

产品详情

在欧盟市场“CE”标志属强制性认证标志，不论是欧盟内部企业生产的产品，还是其他国家生产的产品，要想在欧盟市场上自由流通，就必须加贴“CE”标志，以表明产品符合欧盟《技术协调与标准化新方法》指令的基本要求。这是欧盟法律对产品提出的一种强制性要求。

婴儿车CE认证项目主要包括：

- 1、危险间隙，如车台于婴儿脚指受保护区域不可有开口介于25-45mm之间的间隙;
- 2、提篮与手把之间的间隙，如果提篮末端与手把间形成的开口能通过小的头部探头，则同时必须能通过这个大的头部探头;
- 3、车台适用性，不同年龄段的婴儿/儿童的标准有所差异，如6个月以上婴儿适用的车台必须又有一个束缚系统;
- 4、座椅与背靠的角度及背靠高度;
- 5、束缚系统，如腰带/肩带/胯带各宽度至少为19mm;
- 6、绳索勒伤或缠绕的危险;
- 7、窒息和吸入危险;
- 8、危险利边和凸出物;
- 9、停车和刹车装置，如车台必须要有一个刹车装置，且操作者站于手把附近可操作此装置;
- 10、稳定性、耐久性、冲击强度等;

11、手把强度，可调整的换向手把不可分离，换向手把的固定点不可释放或破裂。

CE认证流程

第1步：认证申请

第2步：根据欧盟EN标准进行样品测试或体系审核

第3步：起草技术文件，发证

第4步：制造商在产品上施加CE认证标志