

湖北襄阳十堰水泥储罐轴吊钩磁粉探伤第三方焊缝机构中心可加急

产品名称	湖北襄阳十堰水泥储罐轴吊钩磁粉探伤第三方焊缝机构中心可加急
公司名称	临湘市惠泽检测技术服务有限公司
价格	3000.00/件
规格参数	检测公司:惠泽检测 超声波:第三方 检测报告:一式二份
公司地址	湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号
联系电话	17382063296 17382063296

产品详情

湖北襄阳十堰水泥储罐轴吊钩超声波第三方焊缝探伤机构中心可加急，探伤湖北省内的各市：武汉市，襄阳市，宜昌市，十堰，随州，荆门，荆州市，仙桃，潜江，天门，洪湖，咸宁，黄石，黄冈，鄂州。

可以检测的产品有：起重机械，塔吊，管道，锻铸件，锅炉，结构件，风力发电塔架塔筒，火力发电，脱硫塔，钢水包耳轴，龙门钩，挂钩，吊钩。湖北襄阳十堰水泥储罐轴吊钩磁粉探伤第三方焊缝机构中心可加急。

4.2.1 A1型标准试片

A1型标准试片用于检验磁粉检测设备、磁粉和磁悬液的综合性能，了解被检工件表面有效磁场强度和方向、有效检测区及磁化方法是否正确。。对于压力容器其灵敏度至少应达到A1—30/100要求，当检测焊缝狭小部位，一般可选用C-15/50。

4.2.2 标准试片的使用

标准试片：适用于连续磁化法，将试片无人工缺陷的面朝上，使试片与被检面接触良好，必要时可用透明胶带将其整体贴在被检面上，但人工缺陷处不得贴覆。试验时边磁化边洒磁悬液，以人工缺陷清晰显示来确定磁化规范。

4.3 磁粉及磁悬液

4.3.1 非荧光磁粉连续湿法检测

4.3.1.1 磁粉：使用上材所大铜罗探伤材料厂生产的BW—1型磁膏。

4.3.1.2 磁悬液：磁悬液采用配制浓度，一般悬浮介质为水，每升加10~25g。

4.3.1.3 施加磁悬液：使用磁悬液喷液器或其它有效方法进行。

4.3.2 荧光磁粉连续湿法检测

4.3.2.1 磁粉：使用上材所铜罗探伤材料厂生产的YC2型磁膏。

4.3.2.2 磁悬液：磁悬液采用配制浓度，一般悬浮介质为水，每升加0.5~3.0g。

4.3.2.3 施加磁悬液：使用磁悬液喷液器或其它有效方法进行。

5 磁化技术

5.1 磁化方法

本项目采用交流电磁轭。

5.2 磁场强度选择

磁场强度应根据提升力或A1型灵敏度试片来确定，即满足7.5.4.1.2和7.5.4.2要求。