

昆山T型接头超声波探伤检测无损检测

产品名称	昆山T型接头超声波探伤检测无损检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

一、超声检测范围：

- a.从检测对象的材料来说，可用于金属、非金属和复合材料；
- b.从检测对象的制造工艺来说，可用于锻件、铸件、焊接件、胶结件等；
- c.从检测对象的形状来说，可用于板材、棒材、管材等；
- d.从检测对象的尺寸来说，厚度可小至1mm，也可大至几米；
- e.从缺陷部位来说，既可以是表面缺陷，也可以是内部缺陷。

二、检测内容：

- 1、焊缝表面缺陷检查。检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查。检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。
- 3、状态检查。当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。

4、装配检查。当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零部件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。

5、多余物检查。检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

大多情况下，焊缝的超声检测都是采用斜探头扫查，以及超声检测I、II级培训，我们只学了焊缝斜探头的检测方法，以至于很多人都忽略了直探头在焊缝检测中的作用。实际上，焊缝不仅可以采用斜探头扫查，在一些特定情况下，必须使用直探头检测焊缝。或者在某些特殊情况下，直探头检测焊缝的效果好于斜探头。

例如NB/T47013.3-2015标准有这样的规定：对于检测技术等级为C级，且工件厚度大于40mm的对接接头超声检测，以及T型接头、角接接头的超声检测都需要采用直探头扫查。