

硅岩板设备渗透水泥基硅质板设备A级防火聚苯板生产线

产品名称	硅岩板设备渗透水泥基硅质板设备A级防火聚苯板生产线
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:渗透 规格:1400*150
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

硅岩板设备渗透水泥基硅质板设备A级防火聚苯板生产线

水泥基渗透板设备通过对传统成型的EPS保温板进行聚合渗透技术，利用空压机加压后形成具有一定的泡沫，而后将泡沫与水泥浆同时搅拌，搅拌过程中水泥将不断膨胀，当膨胀效果达到预先设定的配比后即可形成改性聚苯板。渗透板设备主要由配料、真空吸附流水线和真空分离三部分组成。真空吸附流水线采用负压渗透方式将防火料穿透泡沫苯板，从而达到提高防火等级、增加板材强度，符合A级板各指标参数的目的。流水线细分为主机，进、出板机三部分。

硅质聚苯板设备包括；进料平台一套，吸附加压设备一套，出料平台一套，增强型真空罐一套，防火材料搅拌罐两套，大功率高压真空泵一台，泥浆泵一个，储水箱一个。硅岩板设备具备自动化程度高、故障率低、运行稳定等优点。硅质板是其他保温板的替代品。施工方便、不浪费材料、不损坏材料的特点。硅质板设备主机又可细分为传动吸附皮带、下料器和真空箱三部分。改性EPS防火板设备真空罐不仅仅是储存压力，重要的作用是让压力与吸入的泥浆分离，不让吸进的防火泥浆吸入真空泵中，造成真空泵的损坏。所以说：真空罐不只是我们看上去这么简单，其内在设计远比外观重要的多，内部分离设计如果设计的合理，硅质聚苯板设备的使用寿命将会大大的得到提高。硅质板生产线板机采用滚轴传动、变频调速设计，根据生产需要调整速比，从而达到进板机、主机同步。