

郑州华尔威电子，机床床面淬火设备

产品名称	郑州华尔威电子，机床床面淬火设备
公司名称	淬火炉中国郑州华尔威电炉制造公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新区合欢街10号
联系电话	0371-56685040 15890055215

产品详情

郑州华尔威电子，机床床面淬火设备，特点与分析

--其质量保障也随着技术水平的飞速提高而增长，因此随着市场需求的不断，机床床面淬火设备越发快速，占据了大部分的机械行业的需求份额。如今面对国内市场上现存的良莠混杂的机械市场，需求的扩展也使机床导轨淬火设备市场进入了混杂现象，因此一些网上五花八门的生产厂家生产企业又将怎样才能选择到性价比更高的机床床面导轨淬火设备将是众客户们所关注的问题。

目前公司产品涵盖：高频、中频、超音频、全频段，功率从16kw到500kw，并有淬火机床，专用成套设备，全面用于锻造、淬火、退火、调质等多个工业加热领域。年产三千台套。二十多年的老品牌，经过国家高新技术认证机构认证，确实具备高新技术产品的特征：环保，节能，高效！是您值得拥有的设备！

郑州华尔威电子，机床床面淬火设备，突出特点:

1. 额定功率:120KW用于机床导轨淬火.便于大截面机床导轨淬火等应用.
2. 行走速度:双导轨一次淬成,200mm—400mm/分(依截面尺寸而定)
3. 用于齿轮淬火:如直径为160mm齿轮,只需10秒钟. 4. 高频太浅不耐磨:中频太深,易变形;超音频正适合机床导轨淬火.深度可在2—4mm范围调节,并能依厂家工艺参数要求而定.
5. 淬火速度快,可达400mm/分,双导轨同时淬成. 6. 节能,成本低,控制柜与变压器柜分置安装,操作方便,移动灵活.
7. 感应器用软连接结构,间隙易调,导轮定位,移动灵活.
8. 控制柜与变压器柜分置安装,操作方便,移动灵活.

河南厂家【机床床面淬火设备】必选理由：（1）完善的售前、售后服务体系；

（2）具有专业的热处理工程师，确保您无后顾之忧、无技术忧；

（3）上百种产品供应，无论您加热什么样的工件，都能找到适合您的一款；

（4）用大规模集成电路,比电子管节能40-60%,比可控硅节能20%,节水60%

(5) 低成本的感应器制作、宽匹配的设备性能、多功能的工艺编制，让您的使用得心手；

(6) 设备体积小、占地少、重量轻、移动方便，无万伏高压危险，让操作更安全 郑州华尔威电子公司始终坚持质量第一、用户至上的宗旨，愿以优质的产品、可靠的承诺、一流的服务来适应市场的竞争和国际经济全球化的需要。