

160KW-花键轴淬火专用成套设备-节能专家

产品名称	160KW-花键轴淬火专用成套设备-节能专家
公司名称	淬火炉中国郑州华尔威电炉制造公司
价格	6000.00/台
规格参数	
公司地址	郑州市高新区合欢街10号
联系电话	0371-56685040 15890055215

产品详情

河南郑州华尔威电子有限公司研制出新一代产品，花键轴淬火专用成套设备而且自带水冷系统。该设备性能稳定，使用方便。目前该设备已经正式投入生产和销售，该设备比以前的其他加热淬火设备效果更佳，比中频高频省电30%-40%，而且环保，没有污染、噪声和粉尘，特别是自带的水冷系统克服了以前设备的除垢问题。设备适应性强，体积小，可节约厂房的占用面积和空间，能加热各种各样的工件，温度及加热时间可精确控制，加工质量高。该设备最大最突出的优点是：1. 可自行运动：水平运动、垂直运动、上下运动。克服了在使用时要带动机床本身的运动。设备自身带8米长的导轨，可根据厂家需求量身制作。2. 自带水冷系统。设备本身内部装有水冷系统，使用寿命长，效果好，克服了以前设备的除垢及冷却问题，无须再配制水池，节约厂房面积。

花键轴淬火专用成套设备突出特点：不必整体加热，工件变形小，电能消耗小。无公害。加热速度快，工件表面氧化脱碳较轻。表面淬硬层可根据需要进行调整，易于控制。加热设备可以安装在机械加工生产线上，易于实现机械化和自动化，便于管理，且可减少运输，节约人力，提高生产效率。淬硬层马氏体组织较细，硬度、强度、韧性都较高。表面淬火后工件表层有较大压缩内应力，工件抗疲劳破断能力较高。

花键轴淬火专用成套设备广泛应用于以下领域：
一、淬火类：各种齿轮、链轮、轴类的淬火；
各种半轴、板簧、拨叉、气门、摇臂、球头销等汽车配件的淬火。
各种内燃机配件、减速面配件的淬火设备；
机床行业导轨的淬火处理（车床、铣床、刨床、冲床等）。
各种钳子、刀剪、斧头、锤子等手工工具的淬火。
二、透热类：各种高强度螺栓、螺母的热墩，标准间紧固件的热墩；
直径80以内所有零件的透热锻造；
三、焊接类：各种金钢石复合片钻头的焊接；
各种硬质合金刀头、锯片的焊接；
各种截齿、钎头、钻杆、煤钻头、风钻头等矿山配件的焊接；
热轧麻花钻；

花键轴淬火专用成套设备技术参数：型 号:HEW-160 输入功率: 160KW 输入电压: 三相380V
50-60Hz 振荡频率: 15 - 25KHZ 15 - 35KHZ 体 积: 主650 × 480 × 1440mm³

分500 × 800 × 580mm³

花键轴淬火专用成套设备服务承诺：1、对产品质量长期跟踪服务。2、对产品进行技术指导。
3、设备的安装和调试由我公司派人到现在负责。4、对操作人员进行技术培训。
5、对产品执行三包政策，一年内免费维修，长期提供技术服务和备件。