

KE金能量蓄电池SS12-40英国金能量蓄电池12v40Ah免维护铅酸蓄电池 阀控密封式蓄电池报价

产品名称	KE金能量蓄电池SS12-40英国金能量蓄电池12v40Ah免维护铅酸蓄电池阀控密封式蓄电池报价
公司名称	北京凯力威科技有限公司
价格	850.00/只
规格参数	KE金能量蓄电池:铅酸蓄电池 SS12v40Ah:阀控密封式蓄电池 英国:免维护蓄电池
公司地址	北京市昌平区回龙观西大街85号2层210
联系电话	17263367336 17263367336

产品详情

英国KE金能量SS12-40 12V/40AH 报价 英国KE金能量SS12-40 12V/40AH 报价

英国KE金能量电池有限公司,创始于1982年,主要从事研究和生产高品质的KE(KING ENERGY)铅酸蓄电池.公司全球雇员1100多人,在全球10多个国家拥有生产基地,是世界电池制造商.拥有全球领先的电池制造设备,完善的管理和生产工艺.结合50多道检查工序,使得每一个KE电池产品都能达到严格的品质和性能标准.现在,KE来到中国,时刻为中国工业服务.

KE金能量阀控密封式铅酸免维护蓄电池产品特性

免维护采用优质的AGM隔板和灵敏度的安全阀,铅钙锡多元特种合金铸造板栅,贫液式设计,阴极吸收式原理,有效地抑制氢气的析出,减少使用过程中电解液的损耗,电池寿命期间无需补加电解液维护。

密封设计专利多层极柱密封结构,确保电池寿命期间极柱密封的可靠性,电池除倒立位置外可任意方向放置使用。

使用寿命 专利板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长;独特的4BS铅膏配方,专用紧装配焊接设备,电池内化成技术,大大延长了电池的使用寿命。

自放电高纯原辅材料,清洁的工艺生产环境,“6S”过程质量控制,保证电池具有较低的自放电率。

均匀性能好完善的体系,先进的设备保障能力,以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序,充分保证出厂电池质量均匀一致。

KE金能量蓄电池主要应用领域

浮充使用-通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统 各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及 OA 设备 UPS/EPS 电源 变、发电站紧急电源系统 医疗器械

循环使用-便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机 手提式测量器 照明器材 各类信号新系统 太阳能、风能储能系统 发电厂直流电源；变电站（所）直流电源。

KE金能量蓄电池阀控密封式铅酸免维护蓄电池

恒定电流放电数据表(环境温度25℃,含连接条压降损耗,终止电压1.8VPC)

型号

标称电压

标称容量

1MIN

5MIN

15MIN

30MIN

1H

2H

5H

8H

10H

内阻

SS12-7

12V

7AH

37.3

20.0

10.6

6.8

4.2

2.5

1.19

0.8

0.65

约25m

SS12-20

20AH

88

60.3

39

25.5

15.7

8.5

3.8

2.8

2.1

约11m

SS12-26

26AH

93.2

68.9

41.9

27.7

17

9.82

4.54

3

2.45

约9m

SS12-33

33AH

118.29

87.45

53.18

35.16

21.58

12.46

5.76

3.81

3.11

SS12-40

40AH

126

99.4

64.7

43.4

26.6

15.2

7

4.61

3.77

约7m

SS12-65

65AH

204

162

105

70.5

43.2

24.7

11.4

7.49

6.12

SS12-80

80AH

251.07

199.38

129.23

86.77

53.17

30.4

14.03

9.22

7.53

约4m

SS12-100

100AH

303.25

233

151

102

63.3

37.1

17.4

11.5

9.4

SS12-120

120AH

409

314.5

203.8

138

85.5

50.6

23.5

15.5

12.7

约3m

SS12-150

150AH

455

350

226.7

153

95

55.6

26.1

17.25

14.9

SS12-200

200AH

/

488

316

214

133

77.8

36.5

24.1

19.7

使用温度

电池在-15 ~ 45 环境中工作, 推荐使用温度为
25 ± 5 的环境。在过高或过低温度环境中使用, 将会减少使用寿命。

使用环境湿度

使用环境相对湿度应该低于 RH92%

海拔高度

产品正常使用地点的海拔高度，应该低于海拔 3000 米；当在超过海拔 3000 米的地点使用本公司产品时，要特别说明，以便我们采取相应的技术措施。

容量和影响因素

电池在一定放电条件下所能给出的电量称为电池的容量，以符号 C 表示。常见单位为安培小时，简称安时（Ah）。

容量可以用额定容量或者实际容量来表示。电池的额定容量见规格型号表。实际容量是指电池在一定放电条件下输出的实际电量，它等于放电电流与放电时间的乘积，单位为 Ah。

环境温度对电池的影响

VRLA 电池热量散失性能较差，当热量累积时可能引起热失控。使用时，当电池温度超过 25℃ 时，温度每升高 10℃，电池的寿命将降低一半。电池使用温度升高也将加速电池板栅的腐蚀和电池水分的损失，从而极大的降低电池的寿命。

电池的推荐运行温度为 25 ± 5 ℃。如果电池的工作环境温度达不到上述推荐要求，可按本手册采用温度校正法对充电电压加以校正。

储存

1. 贮存环境温度注意不要超过 -15℃ ~ 45℃ 范围。
2. 电池贮存前应处于完全充电状态，贮存地点应清洁、通风、干燥、无腐蚀性和爆炸性气体，电池要远离热源 0.5 米以上存放，并对电池有防尘、防潮、防碰撞等防护措施，严禁将电池置于封闭容器中。
3. 由于电池在贮存过程中会发生性能劣化，请尽可能缩短电池的贮存期限，电池长贮存时间不超过 12 个月。
4. 电池的摆放层数不超过包装箱上标示的摆放层数。
5. 蓄电池储存室内，不得进行明火作业。
6. 长期贮存时，为弥补电池自放电，请进行补充充电，补充电的方法如下表：

贮存温度 补充电的间隔 补充电方法（任选一种）

25℃ 以下 6 个月一次

25 ~ 30℃ 4 个月一次

30 ~ 35℃ 3 个月一次

35 ~ 40℃ 2 个月一次

1. 以 0.25C20A 限流、2.275V/单格

的恒压充电 2~3 天。

金能量电池特点

安全性能好》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。免维护性能》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。绿色环保》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。自放电小》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。适用环境温度广》-10℃~45℃可平稳运行。耐大电流性能好》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。寿命长》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（38Ah）。

电池组一致性好》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；总装前再逐片极板称重分级（38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；定量注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组