

废水除重金属技术 电镀废水除镍装置 杜笙CH-90特种螯合树脂 不锈钢清洗废水除重金属镍

产品名称	废水除重金属技术 电镀废水除镍装置 杜笙CH-90特种螯合树脂 不锈钢清洗废水除重金属镍
公司名称	科以（北京）环保集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市丰台区航丰路1号院2号楼9层902903
联系电话	19972422325

产品详情

不锈钢混酸（ HNO_3+HF ）酸洗产生的废水可以分为两大类，一类是来自酸洗槽的废酸残液，另一类是由冲洗产生的洗涤废水。前者酸性强，重金属离子浓度

高；后者酸性弱，重金属离子浓度低。为了方便后续处理，废水除重金属技术使处理设施保持稳定性和*性，大多数企业会将废酸残液和洗涤废水混合后一起处理，混合

后的废水就是所谓的不锈钢酸洗废水。这种废水因含有 Cr^{3+} 、 Ni^{2+} 等重金属离子而被地区严令禁止未经处理而随意排放。

一、 电镀废水除镍产品介绍

废水除重金属技术，传统沉淀法不能满足日益提的环保要求(如电镀表三镍含量要求 0.1mg/l 以下)。针对特定重金属离子的特点，利用杜笙CH-90除重金属螯合树脂的特种功能基团与重金属离子形成络合物的特性，实现重金属离子的回收利用及深度去除。

杜笙CH-90除重金属螯合树脂对除铜镍铅锌钴锰等具有特定的选择性，尤其在镍离子及络合态镍(柠檬酸、醋酸、苹果酸、酒石酸、琥珀酸、羟基乙酸等，以及锌镍合金、镍铵络合物等)的处理方面有强的结合作用和应用优势，适合在酸性环境(pH值3左右)下直接对镍吸附。对于强络合镍，需要先破络再除镍(如EDTA镍)。饱和吸附量大约在50g/l。

二、电镀废水除镍重要参数

官能团	亚氨基二乙酸基
处理精度	0.02mg/l
条件	pH值3-5之间
选择性顺序	Ni > Zn > Co > Mg > Ca > Na
进水浓度	5000mg/l (大于5g/l意义不大)
再生药剂	盐酸/硫酸 (5%左右浓度)
再生剂用量	2BV-3BV
再生流速	4BV/H
再生时间	30-45分钟
反洗用水	纯水/软水/自来水
反洗流速	5-10BV/H
反洗时间	30分钟
转型药剂	氢氧化钠 (5%浓度)
转型流速	
转型时间	

三、电镀废水除镍产品优势

- 1、电镀废水除镍：处理精度，各种废水中重金属含量可做到0.02ppm，远远**地区标准；
- 2、电镀废水除镍：吸附量大，对于铜的饱和吸附容量能够达到56g/l。
- 3、电镀废水除镍：能对低浓度废水进行深度处理，浓缩比，解决低浓度废水处理难题；
- 4、电镀废水除镍：模块组件形式，自动化程度，操作简单。

四、杜笙CH-90除重金属螯合树脂使用场景

电镀废水镍的深度去除以及回收利用；

PCB板废水铜的回收；

三元电池钴、镍回收；

PTA行业废水深度处理；

铜箔废水回收铜；

冶金废水去除铜镍锌等；

铅酸电池废水除铅；

铝型材、不锈钢清洗废水除重金属镍等；

褪镀废水回收重金属及深度处理等。

五、部分案例

天津三星电机贴片电容废水除镍项目

上海*电子工业电子厂线漂洗水除镍项目

欣兴同泰科技(昆山)有限公司废水除镍项目

南京宁容钢桶封闭器厂镀锌废水除锌项目

上海安美特重金属回收项目

惠州奥士康PCB板废水回收铜项目

重庆华通电脑印刷线路板废水除镍项目