GF-DH-100-2B 三轮电动保洁车

产品名称	GF-DH-100-2B 三轮电动保洁车
公司名称	上海硅峰动力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	上海市浦东新区合庆镇凌白公路528号
联系电话	86-02138720286 13917097030

产品详情

上海硅峰动力科技有限公司、湖南硅峰电动车辆制造有限公司生产的GF-DH-140-1-HT是纯动力电池驱动的驾驶式小型清扫车，设计美观大方、轻巧方便、操作灵活，有多个规格可供选择。

外型尺寸：长×宽×高（mm）	2320×1050×1200
准备质量（kg）	170
运载能力（垃圾箱载重量）kg	150
满载质量（kg）	320
垃圾箱容量(L)	240
轴距（mm）	1630
后轮距（mm）	800
最大运行速度(km/h)（空载/满载）	18/17

最大续行里程（km）	≥50
最小离地间隙（mm）	≥140
制动距离（m）	≤3
最大爬坡能力	≥15%
倾倒角度	——
车外噪音（dB）	60
制动方式	机械制动
转向方式	直接转向
车轮胎型号(前/后)	朝阳18X2.125/18X2.50
额定电压(V)	48
行驶电机功率（W）	500
蓄电池型号	6DZM-20AH
充电器型号	48V-6A
控制器型号	48V 500W