

虎丘区木塑地板表面耐磨性能检测

产品名称	虎丘区木塑地板表面耐磨性能检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

1 范围

本标准规定了木塑地板的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存

本标准适用于由木材等纤维材料同热塑性塑料分别制成加工单元,按一定比例混合后,经成型加工制成的地板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的*新版本。凡是不注日期的引用文件,其*新版本适用于本标准

GB/T 2828.1—2003

计数抽样检验程序第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO2859-1:1999,IDT)

GB/T 4893.41985 家具表面漆膜附着力交叉切割测定法

GB/T 8814-2004门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

GB/T1392.1-1992 木材天然耐久性试验方法木材天然耐腐性实验室试验方法

GB/T 15102-2006 浸渍胶膜纸饰面人造板

GB/T 16422.2—1999 塑料实验室光源暴露试验方法第2部分:氙弧灯(ISO4892-2:1994)

GB/T 17657-1999人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18102—2007 浸渍纸层压木质地板

GB/T 18103-2000 实木复合地板

GB18580 室内装饰装修材料人造板及其制品中甲醛释放限量

GB18584 室内装饰装修材料木家具中有害物质限量

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准

3.1 木塑地板 wood- plastic composite flooring

塑木地板由木材等纤维材料同热塑性塑料分别制成加工单元,按一定比例混合后,经成型加工制成的地板

3.2 素面木塑地板 wood- plastic composite flooring without coating

表面未经其他材料饰面的木塑地板

3.3 涂饰木塑地板 coating wood- plastic composite flooring

表面经涂料涂饰处理的木塑地板

3.4 贴面木塑地板 faced wood-plastic composite flooring

表面经浸渍胶膜纸等材料贴面处理的木塑地板。

3.5 打磨 sander-polishing

对木塑地板的表面进行磨毛或顺长度方向进行拉毛的处理

3.6 压花 embossing

在木塑地板的表面压制木纹等装饰图案,起到装饰和防滑的作用

3.7 颜色不匹配 color unmatching

某一图案的颜色与给定标样的颜色视觉上不相同

3.8 针孔 pin holes

漆膜干燥过程中因收缩而产生的小孔

3.9 皱皮 wrinkling

因漆膜收缩而造成的表面发皱现象

3.10 漏漆 exposed undercoat

局部没有漆膜

3.11 粒子nib

漆膜表面粘附的颗粒状杂物

3.12 分层 delamination

基材自身、覆盖层自身或覆盖层与基材之间的分离现象

3.13 干花 frosting mark

产品表面存在的不透明白色花斑

3.14 湿花 water mark

产品表面存在的雾状痕迹

**** 污斑 spots, dirt and similar surface defects

原纸中的尘埃、印刷时出现的油墨迹,以及加工过程中杂物等造成的装饰缺陷

3.16 透底 pervious spots of impregnated paper

由于覆盖层遮盖力不够造成基材在板面上显现的缺陷

3.17 龟裂 fissure 产品表面存在的不规则的裂纹

3.18 纸张撕裂 tearing of impregnated paper

由于胶膜纸部分折断而造成产品表面断裂痕迹

3.19 局部缺纸 bare substrate spots due to defective surface covering

由于胶膜纸破损造成基材显露的缺陷

3.20 光泽不均 gloss unevenness

产品表面反光现象所呈现的差异

3.21 痕纹 trace grain

因成型工艺缺陷造成的表面痕迹

3.22 表面耐磨 abrasion resistance

产品表面抗磨损能力。