

# 模温机的操作流程

产品名称	模温机的操作流程
公司名称	深圳市奥德机械有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	中国广东省深圳市宝安区公明镇塘明南路奥德工业园B栋2楼
联系电话	86-0755-33232001

## 产品详情

模温机的操作流程【奥德官方网站】1. 目的为规范模温机操作，控制模具温度，提高产品质量。2. 范围适用于现有各种油温机，水温机。3. 操作流程阅读本操作规 2 熟悉功能键 1 接油、水 2 开机程序、注意事项 3 清洁整齐 4 常规检查、故障排除 5. 流程说明 5.1 使用前阅读此规程。 5.2 使用前熟悉功能键。 5.3 接驳油水。

5.3.1 将机台运水与模温机循环水路，按正确进出方向连接。

5.3.2 将模温机热传递油管与模具连接。 5.4 开机程序

5.4.1 检查媒介液（油或水）存量，及时补充。 5.4.2 按要求设定温度：【奥德官方网站】  
8~20 用冷水机 35~85 用水温机 85~160 用油温机

5.4.3 打开进、出油（水）阀门。 5.4.4 插上电源，打开POWER电源开关。

5.4.5 打开PUMP泵开关，检查泵运转方向正确，反转时须把二根相线调换。

5.4.6 打开HEATER电热开关，开启电热。 5.4.7 停止生产时，先关模温机电热  
冷却降温至60 以下 关电源 拆油管，使油回流至模温机内  
关阀门，禁止先关阀门，不关泵及电热开关，这样很危险。 5.5 注意事项 5.5.1  
水温机、油温机严禁混用 5.5.2 油温机内严禁加入其他液压油，必须使用热媒油。 5.5.3  
油温机使用铁佛龙管，不可用其他水管。 5.5.4 接驳油温机前，必须把模具及配管内的水吹干净。 5.5.5 补充热油时，必须确认液位在油位计上、下限范围内，过低会报警，过高则无法启动，且热媒油会流出，造成危险及浪费。【奥德官方网站】 5.6 清洁整齐工作完毕后，保持地面，机器的清洁整齐。

5.7 常规检查、故障排除 5.7.1 经常巡查机台，检查模温机有无漏油水并改善。 5.7.2 “ OVER HEAT ” 报警，表示电热超高，超过安全界限，需降低温度。 5.7.3 “ MEDIUM SHORTAGE ” 报警，表示模温机缺油（水），需即时补充。 5.7.4 “ OVER LOAD ” 报警，表示油泵过载，需检查清理油泵。 5.7.5 “ MOTOR RELERSE ” 报警，表示马达反转，检查线路，重新接线。

5.7.6 在检查油缸内的油时，不能用明火照明而要用手电筒。【奥德官方网站】