

# 自动粉末冶金件超声波清洗机

产品名称	自动粉末冶金件超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动粉末冶金件超声波清洗机是全自动全封闭超声波清洗系统，清洗过程由PLC控制，5个由不锈钢材质制作的超声波粗洗槽、超声波精洗槽、漂洗槽、热浸泡槽、热风烘干槽、及3只储液槽组成的一条连续工作的装置。操作者将工件装入专用小车上的清洗篮内，由机械手将清洗篮依次送往各工序段，对工件进行一系列清洗、漂洗烘干后，再将清洗好的清洗篮送到专用小车上后操作者在出口处将小车拉出，并把清洗篮内的工件卸下。

全自动粉末冶金件超声波清洗机特点：

采用PLC自动控制，多层次密码权限，工艺参数随机可调，工作状态可视；

具有全自动和手动操作方式选择；

独特的龙门等工位机械手，运行稳定，定位，升降和横移有效分离，相互工作无干涉，故障易判断及排除。

采用不锈钢龙门架，强度高，耐腐蚀；

清洗槽可配置工件翻转机构和定工位高压喷淋，可实现工件全方位清洗，特别适合清洗具有盲孔的工件；

塑钢窗体封装，方便观察机体内的运行状况。

全自动粉末冶金件超声波清洗机全封闭式结构，具有排湿排废功能，噪音小，对车间无污染。

清洗、干燥及冷却组合设计，便于及时搬运拿取。

可选配：油水分离系统、磁性分离系统、自动刮渣系统、自动加药、真空清洗、真空干燥等系统。

整机不锈钢结构、全封闭设可视观察窗

清洗过程由PLC可编程器自动控制，人机界面操作

烘干系统采用红外线烘干、烘干彻底

抽水雾装置、确保工作环境环保整洁

循环过滤、油污分离装置，到限度延长清洗剂使用周期

全自动粉末冶金件超声波清洗机紧急停车、过载报警、液位报警等保护装置

配置自动灭火装置；

采用伺服马达，定位准确，速度快；

全封闭管理，保证了清洗环境洁净；

三菱可编程PLC自动控制，台湾威纶人机界面；

适应多种产品清洗；

水基环保超声波清洗、DI水清洗、风切真空干燥等组合式工艺；

全自动粉末冶金件超声波清洗机支持非标定制；

完备的防呆保护功能安全可靠。

采用进口压电晶体换能器，功率强劲、性能稳定。

功率调制、多频率超声波组合、既能强力清洗，又能精细清洗。

人机界面操作，可全自动上下料，PLC或单片机机械手运行，快速、安全、稳定，清洗效果均一。

除锈、去氧化膜、磷化、清洗一次性处理完成。

全自动粉末冶金件超声波清洗机可设高压喷淋、喷砂、鼓泡、抛动、溢流、旋转、真空等辅助清洗，以达到理想清洗效果。

水基或溶剂环保清洗剂，高纯度纯水漂洗，符合环保要求。

清洗液温度可任意调节，清洗篮科学设计，增加清洗效果。

型式：不锈钢网链输送。

用途：清洗/干燥工件。

工件输送平台尺寸：中心宽度W300。

全自动粉末冶金件超声波清洗机清洗工作节拍：清洗时间约为1分钟/6件,客户可按工艺要求设定输送链速度。

使用清洗剂：环保型除油剂。

总体外形尺寸：长L×宽W×高H mm。

工艺流程：上料 1#高压喷淋粗洗 2#超声波清洗 3#高压喷淋漂洗 4#超声波漂洗 5#高压喷淋漂洗 6#高压风切水 7#热风干燥 下料。

全自动粉末冶金件超声波清洗机程序控制方面要求：

1.采用PLC控制器控制全操作过程；带触摸屏（5.7英寸）。需设手动和自动功能；

2.相关程序互锁，无论是手动操作还是自动运行都有完善的保护功能，避免由于错误操作对设备损坏；

3.设备各端安装紧急停车按钮和报警装置；

4.设置温度、压力、流量显示仪表，以方便随时监控；

5.控制盘加锁定，以防非授权人员修改并设定参数；

7.配有配电箱，电路方面进行功能分块，强电、弱电分块，以便维护。

全自动粉末冶金件超声波清洗机需要清洗的污物来源有以下几点：

1、研磨后的石末粉尘；

2、机械加工的乳化液；

3、机械加工的铁销；

4、产品表面附着的铁粉；

5、工艺过程中的油；