

自动化油器超声波清洗机

产品名称	自动化油器超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动化油器超声波清洗机由洗剂超声清洗、喷淋漂洗、纯水超声漂洗、纯水慢拉、热风干燥等组成，针对不同的产品、不同的工序相应变换组合工艺，其中热风烘干有槽式烘干、隧道炉烘干两种可供选择；该清洗机的结构由槽体、副槽、提升机构、横移机构、上下料机构、热风烘干机构、喷淋、循环过滤系统、抽排风装置、等组成，针对产量、产品尺寸等相应的改变结构。

全自动化油器超声波清洗机特点：

各槽清洗时间可以根据需要设定和调整。

循环过滤和回收系统，保证溶液清洁度，降低生产成本。

采用PLC工控机程序控制，全自动输送方式，运行平稳快捷。

友好的人机界面，可自动、手动切换。

全封闭结构，防尘防腐，整体美观大方。

整机功率强劲，性能稳定，多频率超声波结合，清洗彻底，一步到位。

全自动化油器超声波清洗机SUS304/SUS316L/钛板强力耐蚀不锈钢板防水封装焊接。

辐射表面可镀硬铬增加硬度，防空化腐蚀的影响。

高Q值PZT换能器件，稳定、强劲超声波功率。

独创先进稳定的“KAMSON”数字化超声波发生器。

超声波发生器与震板采用光纤式高频屏蔽线连接，防止趋肤效应。

按客户要求订做，超声波清洗机制造特殊规格，不同尺寸、功率、频率（25KHZ-300KHZ、1MHZ）的非标设备。

超声波清洗机可以按客户的要求实现不同的控制方式（比如普通开关控制、PLC弱电控制、闭合控制、远程控制等）。

全自动化油器超声波清洗机采用全进口加厚不锈钢（304、316、钛板等不同材料选择性设计制造），耐酸碱，美观耐用。

进口高Q值压电晶体换能器，超声波清洗机功率强劲。清洗效果明显。

自动恒温系统30-110 可调。二十四小时连续工作，适应大批量生产。

高效**度,由于超声波的声波能量能够穿透细微的缝隙和小孔、盲孔，故可以应用与任何零部件或装配件的清洗。被清洗件为精密部件或装配件时，超声波清洗往往成为能满足其特殊技术要求的唯一的清洗方式。

高效快速,超声波清洗机相对常规清洗方法在工件除尘除垢方面要快得多。装配件无须拆卸即可清洗。超声清洗机可节省劳动力，全自动化油器超声波清洗机替代人工手洗的优点往往使其成为经济的清洗方式。

一致覆盖面广,无论被清洗件是大是小，任何材质，简单还是复杂，单件还是批量或在自动流水在线，使用超声清洗都可以获得手工清洗无可比拟的均一的清洁度。

极高的零部件表面清洁度：实现化油器发动机缸体缸盖等复杂构件内外表面的积碳，胶质及其他污垢的彻底清洗达到翻新的清洗效果。极大提高清洗效率：

清洗工时与传统的清洗方法比较可大大缩短。

优越的环保性能：利用水基清洗剂替代汽油、煤油、酒精等溶剂，安全环保有效改善发动机大修性能：

彻底清洁润滑，包括化油器发动机缸体、缸盖及曲轴中的润滑油油道孔，部分清洁冷却，提高发动机冷却性能。

全自动化油器超声波清洗机结构：

主要由机械传动系统、超声波系统、加热系统、烘干系统、给排水系统和电气控制系统等六部分组成。机械传动系统下有离心式管道污水泵装置；超声波系统下有高温水箱装置、换能器装置等；加热系统下有加热装置；烘干系统下含有烘干设备等。

高温水箱

为喷洗零部件提供高温净水，可采用电加热或高温蒸汽加热方式，容量可根据实际要求确定，通过给水管道和喷嘴为清洗槽提供高温喷淋净水，管道通断由给水泵控制，该泵的启停由中央控制器控制。

离心式管道污水泵

为节约水资源及防止污染，本系统采用污水泵将清洗废液抽到污水处理池，也进行后续的污水处理。

全自动化油器超声波清洗机加热装置

当清洗工作量较大时，为防止高温水箱提供的水温不够，影响清洗效果，在清洗槽内加入加热装置，补充加热，由温度传感器和中央控制器进行控制。

烘干设备

清洗完毕后，为节约时间，提高效率，加快汽车零部件的干燥，系统提供了烘干设备，由加热装置，风管、风泵组成、中央控制器控制该设备停。

控制系统

采用PLC进行控制，维护方便，可通过修改程序方便地调整设置参数及工艺流程，在线监视系统的工作状态。

全自动化油器超声波清洗机维护：

- 1、电源：使用符合设备规格电源及电源线，用户方的电源回路中必需装设专用于清洗机的空气开关以在需要的时候切开清洗机电源；
- 2、接地线：清洗机机体及发生器都会在其电源引线上配有专用的接地线，并有明区分于其它电线的特征，因为本设备与水、腐蚀性（溶胀性）液体接触，易引起漏电，请按安全要求接好接地线；
- 3、设备采用不燃性洗净剂，切勿采用易燃易爆物质作洗净剂，设备的使用在必需确保远离有易燃易爆物质的场合，用户特殊情况下必需采用某些物质时，必须洽询本司确认安全，并作好相应的安全防护措施；

- 4、洗净槽中无液或液位不足都会对设备造成不可逆转的破坏，使用时必需确保槽中注入足量的洗净液，否则相关的电热器、泵、超声波震子都可能损坏并可能引起火灾及人身伤害；
- 5、全自动化油器超声波清洗机电气控制箱及相关电气组件等注意不要溅入水，并远离水蒸汽、腐蚀性气体、粉尘等；
- 6、设备异常时请及时与我司联络或停止电源后由有经验的电工进行检查；
- 7、要清洗的工件请用有支脚的洗篮或挂具装挂好，置入槽中洗净，禁止将工件直接置入槽底进行洗净，否则可能引起工件及缸底的损伤；
- 8、设备作业时，机体内可能存在高温、高压、电气组件端子表面带电、传动机构的运动、压力突动等可能的引起人身伤害的因素，工作时请勿打开机壳，以免在无防护条件下作业；
- 9、设备长期不用时，请放出洗净液，干燥内槽及表面后用薄膜保护好，以防止设备的腐蚀老化加快；[10]
- 10、全自动化油器超声波清洗机保持设备工作场所的通风、干燥、洁净，有利于设备的长期高效运转及优化工作环境条件；
- 11、洗净液过于肮脏时应及时处理，定期清理清洗槽、贮液槽内污垢，保持洗净槽内及外观的洁净，可提高洗净槽的耐用性；
- 12、电气控制箱及设备通风口远离水蒸汽、腐蚀性气体、粉尘，定期用压缩空气清理附着的灰尘；
- 13、定期测试设备的绝缘性能，对于易老化电气组件定期检查，检查接地线，确保设备良好接地此项目须由具有经验的电工进行；
- 14、定期测试电源，确认符合设备的电源电压要求，避开在过高或过低的不稳定电源下长期工作；
- 15、带有过滤装置的设备，定期更换过滤芯；

16、带有传动机构的，应按要求定期加注黄油、机油等润滑剂，定期更换减速机齿轮油，确保运动机件在良好润滑条件下工作。