

单层硫化机前景 郑州金熙

产品名称	单层硫化机前景 郑州金熙
公司名称	郑州金熙机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	郑州市上街区工业路951号
联系电话	13903853217 15225153991

产品详情

橡胶切胶机 橡胶硫化机 高分子成型机 热压机-- 郑州金熙机械制造有限公司

根据生产工艺，要求 热压成型机的上、下模加热系统均采用PID温度控制； 液压泵在上下模温度达到设定值时自动启动； 控制系统设置“手动调整”和“自动工作”两种操作方式，用开关SA1进行选择。 要有上下模温度显示； 各个部分工作时要有信号灯显示； 具有必要的连锁保护环节。
郑州金熙

郑州硫化机 衡水硫化机 景县平板硫化机 石家庄硫化机
硫化机生产厂家---郑州金熙

模具由模板，活页，定位销等组成.

模板分公模和母模，均为整体式结构.由CNC铣切加工及EDM火花加工成形.斜壁

部分由CNC铣加工成形.模板厚度一般为30~45.模具面积为机台面积75~85%.尺寸

一般有以下儿种: 350x350，350x400，400x450，450x450，500x500.

如果在使用过程中，因操作不当导致加热板进水，应首先联系厂家进行维修。如果需要进行应急抢修，可将加热板上盖板打开，单层硫化机前景，先将水倒出，然后将电控箱设置为手动操作，加温到100℃，保持恒温半个小时，将线路烘干，在手动状态下进行皮带胶接。应及时联系生产厂家，进行线路的整体更换；

手动、自动、电动三种操作模式可供选择。

电加热式压机采用数显（指针式）控温，控制并显示加热板温度。

单层硫化机前景-郑州金熙(推荐商家)由郑州金熙机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。郑州金熙机械制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事龙门液压机，移动式龙门液压机，小型龙门液压机的厂家，欢迎来电咨询。