

安徽水泥厂电机防爆改造 佳电电机

产品名称	安徽水泥厂电机防爆改造 佳电电机
公司名称	天津佳电电机成套设备技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区中北新兴园1号楼5门302
联系电话	13836603892 13836603892

产品详情

防爆电机端盖止口磨损的修理

(1) 打“麻点”。用尖冲头在止口外圆周面上均匀打出凹凸点，使外圆周直径扩大，从而达到减少与机座的配合间隙。此方法适用于磨损轻微的小型电动机端盖，且不能多次用于同一端盖的修复。

(2) 喷镀或刷镀。用设备将金属镀在磨损的止口外圆表面，镀毕后通过磨削加工，使止口外圆达到原规定尺寸。此方法一般用于磨损深度不超过0.2mm的场合。

(3) 重新加工止口。将端盖夹放于车床卡盘上，车削掉磨损的止口，在留下的端盖上重新车削加工一个符合配合尺寸要求的止口，并加工轴承孔内侧端面或转轴轴承颈台阶位置，使其符合装配要求。

防爆电机机座的故障检查

1.开裂的检查

一般的机座开裂都能通过肉眼直接检查出，对于开裂程度不很严重且用肉眼难以检查的，

可通过敲击法初步确定开裂范围，然后用涂沫法找出裂纹。敲击法是用榔头敲击机座可能发生开裂的部位，根据敲击声可大概判定开裂部位。一般敲击无开裂部位时，敲击声较清脆，而敲击有开裂部位时，敲击声较混哑。

2.用堆焊法作机座开裂的修复

在裂缝两端处钻5mm孔，深度同裂缝深度，用錾子在裂缝处开好坡口。若机座已断裂，可用手提砂轮打磨断裂处成坡口，用直流电焊（需用同机座材料焊条）或气焊（一般采用铜焊条）进行堆焊。采用电焊时，必须用喷灯对焊缝加热至400?600 后再焊接。焊接后用木炭粉对焊缝进行保温冷却，防止产生新的裂缝。注意:采用此法修补，必须事先拆卸定子绕组（一般将定子绕组连同定子铁心一起压出机座），安徽水泥厂电机防爆改造，以免修复时温度过高烧损绕组及绝缘材料。

防爆电机拆卸顺序及方法：

- 1、先切断防爆电机的电源，断开防爆电机与电源的连接线，然后隔离电源，以免触电。
- 2、松开皮带轮和电机联轴器，此时可以松开所有地脚螺栓和地线螺栓。
3. 拆下联轴器和皮带轮，然后拆下风扇罩和风扇。如果风扇罩和风扇叶片上有灰尘，请及时清理。
- 4、如果防爆电机是绕线电机，可以先将刷架、电刷和引线等关键部件起吊拆下。
- 5、端盖与外盖的拆装顺序：拆下前轴承外盖、前端盖、后轴承外盖、后端盖。
- 6、拆下转子主要部件，保持转子内部清洁，无磕碰。
- 7、检查防爆电机轴承是否完好。然后拆下前轴承内盖-前轴承-后轴承-后轴承内盖。

安徽水泥厂电机防爆改造-佳电电机(推荐商家)由天津佳电电机成套设备技术有限公司提供。“电机成套”选择天津佳电电机成套设备技术有限公司，公司位于：天津西青区中北新兴园1号楼5门302，多年来，佳电电机坚持为客户提供好的服务，联系人：陈经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。佳电电机期待成为您的长期合作伙伴！