

# 蚌埠依爱 PGM8000/A PGM6000/A 电子编址器 编码器

产品名称	蚌埠依爱 PGM8000/A PGM6000/A 电子编址器 编码器
公司名称	深圳市鸿博创新科技有限公司
价格	198.00/件
规格参数	品牌:蚌埠依爱 型号:PGM6000/A 产地:广东深圳
公司地址	深圳龙华福城新和社区2号
联系电话	19820818901 19820818901

## 产品详情

PGM6000A型编码器,将智能部件接于编码器的两总线上,通过操作编码器前面板按键,向智能部件发送命令,对EI6000系列智能部件进行读、写地址。技术指标·使用环境温度:-10 ~ +55 ;环境湿度:95%RH(不凝露)·工作电压:9V直流电压(使用9V碱性电池)·工作电流:静态电流

1.1mA;读写电流 30mA;自动关机电流 12 $\mu$ A·线制:二总线制注意事项1)开机后,若液晶显示“L”,表示电池电压低,需打开背面的电池盖,更换电池(请使用9V碱性电池)。2)自动关机状态下,编码器也会消耗微弱电流。若长期不使用,请将电源开关拨至“关”。3)一次只能接一个智能部件。设置的大地址为242。4)设置探测器地址时,可将探测器直接安装在背面的底座上。设置J-SAP-EI6020手动火灾报警按钮和J-SAP-EI6022消火栓按钮地址时,可将鳄鱼夹分别接到两总线S+和S-簧片上。设置J-EI6083声光报警器地址时,可将鳄鱼夹分别接到两总线输入T+和T-端子。设置模块地址时,可将模块装于随机附带的模块底座上,并将鳄鱼夹分别接到与模块底座上的S+和S-端子相连的导线上。设置其它智能部件地址时,可将鳄鱼夹分别接到智能部件的S+和S-

概述PGM8000A型编码器用于对我公司生产的6000系列智能部件读写地址。工作原理智能部件接于编码器的两总线上,通过操作编码器前面板按键,向智能部件发送命令,对智能部件进行读、写地址。主要技术特性·使用环境温度:-10 ~ +55 ;环境湿度:95%RH(不凝露)·工作电压:9V直流电压(使用9V碱性电池)·工作电流:静态电流 1.1mA;读写电流 30mA;自动关机电流 12 $\mu$ A·线制:二总线制使用与操作电源开关位于编码器侧面。打开开关后处于写地址状态,并有短暂蜂鸣声。【读/写】键控制读地址和写地址之间的转换。即液晶右侧显示三个三角形为写地址状态,液晶左侧显示三个三角形为读地址状态。【左移】键指示待编辑的地址位。该位闪烁显示。【增加】键用于待编辑地址位的数字增加。【减小】键用于待编辑地址位的数字减小。【确认】键用于完成读写操作。此时液晶显示“:”,若读正确,则显示读出的地址;若写正确,则显示写入的地址+1,并伴有短暂蜂鸣声。若有错误,则显示“Err”。按下“确认”键后,会检测总线是否短路,若总线短路,则持续蜂鸣,并显示“S”直到

自动关机，排除短路故障后进行一次正确的读写操作或关机，也能消除蜂鸣声。约20秒内若未进行任何操作，则自动关机。自动关机后按“读/写”键或“确认”键可将关机前的状态恢复，并处于工作中。注意事项1)开机后，若液晶显示“L”，表示电池电压低，需打开背面的电池盖，更换电池(请使用9V碱性电池)。2)自动关机状态下，编码器也会消耗微弱电流。若长期不使用，请将电源开关拨至“关”。3)一次只能接一个智能部件。设置的大地址为242。4)设置探测器地址时，可将探测器直接安装在背面的底座上。设置J-SAP-EI6020手动火灾报警按钮和J-SAP-EI6022消火栓按钮地址时，可将鳄鱼夹分别接到两总线S+和S-簧片上。设置J-EI6083声光报警器地址时，可将鳄鱼夹分别接到两总线输入T+和T-端子。设置模块地址时，可将模块装于随机附带的模块底座上，并将鳄鱼夹分别接到与模块底座上的S+和S-端子相连的导线上。设置其它智能部件地址时，可将鳄鱼夹分别接到智能部件的S+和S-端子上。端子上。