

淮安塑料粉末粉尘爆炸检测MEC检测

产品名称	淮安塑料粉末粉尘爆炸检测MEC检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

可燃性粉尘存在于很多行业和领域，煤矿、金、生产制造业，如纺织、木材加工、矿山开采、粮食加工、食品生产、高分子塑料工业、合成染料和涂料、新型洗涤剂、漂白粉、农药和药品制造等粉尘危害都比较严重

由上述粉尘爆炸的特点我们可以看出,粉尘爆炸常常在不经意间由于一些潜在的因素引发。二次爆炸的特性使得粉尘爆炸往往会产生持久的破坏，并且后一次爆炸会比前一次爆炸更加猛烈，一般工业现场还有可能有

其它的爆炸源，这也有可能被粉尘爆炸所激发。粉尘爆炸还具有高压持续时间长的特点，这就大大增加了它的破坏力,尤其是在很长的管道中,极易引起多次爆炸,并且爆炸压力无法释放,形成压力积聚,终爆

炸可以延伸至整个管道。

另外，粉尘爆炸会产生一些有毒物质。燃烧的不充分导致了-氧化碳的产生,自身粉尘也会“生有毒物质，这对生产现场的工作人员的伤害有时候却是致命的。

重要的粉尘爆炸测试参数有哪些?

爆炸极限粉尘爆炸极限是其在混合物中所占质量比表示的(g/m³)。

(1)粉尘混合物的爆炸危险性是与其爆炸浓度下限(g / m³)来表示的.这是因为粉尘混合物达到爆炸下限时所含固体物已相当多,以云一样(尘云)的形状

飘浮于空中，这样高的浓度通常只有设备内部或直接接近它的发源地空间才能达到至于爆炸.上限因为浓度太高,以致大多数场合都不会达到,所以没有实际意义.例如糖粉的爆炸上限是13500g / m³.

(2)粉尘混合物的爆炸

下限不是固定不变的,它的变化与下列因素有关:分散度、湿度、火源的性质、可燃气体量、氧含量、惰性粉尘和灰分、温度等影响粉尘爆炸危险性因素一般是分散度越高，可燃气体和氧的含量越大火源强度、原始温

度越高、湿度越低和惰性粉尘及灰分越少,爆炸范围也就越大.(1)粒度越细的粉尘其单位体积的表面积越大越容易飞扬,所需点火能量小,所以容易生爆炸.(2)随着空气中氧含量的增加爆炸浓度范围则扩大有关资料表

明,在纯氧中的爆炸浓度下限能下降到只有空气中的1/3~1/4.