

龙岩UG+Powermill模具编程培训 龙岩CNC数控编程培训班

产品名称	龙岩UG+Powermill模具编程培训 龙岩CNC数控编程培训班
公司名称	厦门市同安区陈柳淋教育咨询服务部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	厦门市同安区西柯镇潘涂村红墩里28号201室
联系电话	15259228365 15259228365

产品详情

通过塑胶模具培训的学习，掌握冲压件的结构工艺与设计、冲压模具设计、冲压工艺设计、冲压工艺设计、精密冲压、弯曲、拉伸等成形工艺设计、汽车覆盖件、冲压工艺设计、冲压模分类、特点及用途。

UG数控编程阶段学习内容：

一、基础课程：

1、UG安装及界面设置.(UG草图实例讲解) 2、UG建模基本指令 3、UG曲线应用 4、UG实体建模 5、UG补面技术 6、产品实例讲解 7、UG加工模块和工程制图讲解 8、装配和自动分模

二、UG加工模块基本应用：

1、面铣：知道面铣的运用场合、走刀方式、主要参数的设置及掌握

2、平面铣：知道平面铣的运用场合、分类、不同工件的走刀方式、主要参数的设置及掌握

3、型腔铣：常用于工件的开粗，在工件不同大小的时候学会合理的选择刀具，型腔铣一般用跟随周边的走刀方式，主要参数的设置及掌握。

4、型腔铣再次清角：主要针对上把刀具开粗以后留下来的余量进行加工处理；主要参数的设置及掌握。

5、等高轮廓铣：常用于工件侧避的精加工，在选择刀具的时候要根据工件底部的R角大小选择合理的刀具，主要参数的设置及掌握，例题讲解并结合课题的练习

6、曲面铣：常用于工件的曲面精加工，一般选择球头刀来做曲面铣，主要参数的设置及掌握，例题讲解并结合课题的练习。

7、孔加工：G81、G83的应用场合。

三、工厂实例：

- 1、电极加工：都过多个电极实例讲解练习掌握加工电极工序及装夹，对一些特殊电极加工时注意点如超高、超薄电极。
- 2、模框加工：熟悉掌握模框加工工艺，对一些超大模框加工的处理。
- 3、模仁加工：常见模仁材料的认识，对模具热处理工艺的认识，需要热处理的模仁开粗前余量的控制，前后模仁碰穿面加工时候注意事项。
- 4、整套模具加工：结合工厂常见加工模具流程及加工部流程，对整套模具加工时注意事项的掌握。
- 5、产品加工：产品加工时工艺注意事项及参数的设置。

以上阶段学习内容按全日制授课约三个月左右完成，学完我们课程，能够非常熟悉工厂做事流程，具备2-3年的工作经验，独立的进行模具设计编程职位，俗话说‘腰缠万贯不如一技在身’，三个月的学习定会令你受益终身。