

自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机

产品名称	自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机是一台履带式超声波清洗烘干线，采用网链传动输送工件，具有超声波粗洗、超声波精洗、喷淋过水、切水、烘干、等功能的新颖连续式清洗烘干设备。由人工将工件放在的传动网链上，工作时，清洗工件置于输送带上，依次通过清洗室、清洗室、漂洗室、切水室、烘干室完成清洗、漂洗、过水、吹水、烘干等流程后出料，超声波槽回液经过滤处理循环使用，该机具具有工位多，功能全，结构合理，操作方便，清洗效果好的优点，这对于流水线零件的清洗，改善劳动环境，节省劳动力，提高清洗和吹干质量，具有重要的意义

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机特点：

全新SUS304L不锈钢制造内槽，外加不锈钢方通、扁通、弯管、接头制作机架结构，外观精美、漂亮大方；

各级各槽均采用溢流循环漂洗，先进清洗工艺流程，保证清洗效果；

国内先进全数显扫频系统，日本进口“NTK”高输出超声波换能器，超声波功率强，换能效率高；

独立控柜系统，各级线路分别控制，不影响其它各槽操作，方便快捷，便于维护；

PLC人机界面终端控制系统，各级动作均采用电脑编程记忆动作，动作正确，快速，保证清洗效率；

IPA慢拉脱水干燥系统，快速除水、干燥，保证清洗之后的高洁净度；

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机内部不锈钢结构，内槽和振板采用优质不锈钢，更耐腐蚀。全封闭防泄漏设计，防止清洗液外溢。

无级调速传动系统，噪声低，运行平稳操作更方便，随时可根据需要调整工件传输速度。

设置溶剂加热自动恒温装置，温度控制范围室温—95℃，工作范围室温—60℃；清洗温度根据需要设定；

预留太阳能加热接口，更节能环保。加热烘干系统自动恒温，温度控制范围室温—200℃。设置超温、缺液报警功能。

油水分离装置和精密过滤系统可使清洗液长期保持清洁降低清洗成本。

独立的排风装置和冷凝系统减少清洗区的蒸汽浓度，避免工件被二次污染。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机超声波清洗振板与机体采用分体结构，易于保养和维修。采用独立电控柜设计，便于操作，更安全。

采用水基溶剂，减少了清洗剂的使用量，更利于环保。

使用浦项SUS304L不锈钢通过氩弧焊焊接槽体、结构支架及机器外封板，外观精美、漂亮大方、经久耐用；

PLC控制整机运行，机械手提清洗篮做上下及横向移动，左进右出，实现高度机械自动化；

上下料口及各槽各位均设有自动感应设备，防止机器运行发生清洗篮碰撞事件发生；

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机过载保护安全电路设计系统，过载之后三色灯自动发出预警信号，保护电路及操作人员生产安全；

刹车涡轮减速电机采用意大利进口产品，刹车定位，安全可靠，性能稳定；

自动液位控制添加补偿功能，保证各槽各级水液及工件的清洁；

可根据各类五金压铸件产品的特性定制专用非标设备。

独特的清洗工艺，灵活清洗流程，可兼容不同材质，不同要求的清洗需要。

不锈钢内胆，耐腐实用。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机大功率换能器，三级超声波清洗，多种超声波频率交替，实现了清洗速度与清洗效果的有机结合。

清洗槽独特的驱油系统，有效防止产品二次污染。

市水喷淋漂洗，减少清洗剂进入纯水漂洗段。

溢流式纯水漂洗，减少污水排放，节约使用成本。

操作开关分散设计，方便作业人员控制。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机能够实现产品的退磁、清洗、防锈等功能。

各清洗槽设计成锥形结构，并有排污口，便于刷底清洗；

全封闭结构，设备配有抽风吸雾装置，改善工作环境；

设备为PLC加触摸屏全自动控制、具有自诊断报警功能，确保设备免受损坏和及时排除故障，

整体设计美观大方、操作方便、安全可靠。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机采购须知：

用户应提供清洗工件详细资料，以便我公司据以进行相关选型及清洗技术计算。

用户应说明清洗要求，用途，清洗量，等以及烘干这些。

我公司备有多种型号高压喷淋清洗线、单槽，多槽，半自动，全自动清洗机、投入式振板等，若用户特别说明，将尽力满足要求。

我公司对设计、销售的设备提供安装调试及对用户操作运行人员的培训。

我公司对用户实行设备一年保修，终身服务的原则，均建立档案，进行跟踪服务，确保质量水平。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机技术参数：

网带宽度：700mm。

线速度：设计线速0.3m ~ 0.6m/min，变频可调。

被清洗工件尺寸以大长650mm, 宽400mm; 高150mm为准。

清洗前先人工将加工铝屑用空压枪简单吹掉，以避免工件的的过多铝屑造成的清洗液污染。

清洗之后工件表面要求基本无油污、无铝屑,并基本干燥。

工件直接放置于网带清洗篮内上, 宽400mm顺着网带进去,不同工件容易积水的面朝下，便于干燥。

全自动汽车压铸铝合金壳体超声波清洗机喷淋系统：

喷淋系统呈回形设计，多排布置，喷嘴布置贴近工件清洗面，每排间喷嘴呈交叉分布，避免形成喷淋盲区，从而保证工件清洗的洁净度；

喷嘴采用专用不锈钢喷嘴，具体选型根据需要确定；

喷淋管道采用不锈钢组件制作；连接密封采用铁氟龙胶圈；

喷管采用可拆式快速连接，便于检修调整

喷淋泵采用中文合资，不锈钢多级离心泵；