

性能稳定的电火花中走丝|深圳中走丝|联高精密机械

产品名称	性能稳定的电火花中走丝 深圳中走丝 联高精密机械
公司名称	深圳市联高精密机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	深圳公明镇楼村第一工业区
联系电话	0755-29929018

产品详情

联高牌电火花线切割中走丝机床高精度伺服系列主要特点:

- 1.采用台湾进口精密直线导轨及高级滚珠丝杆，配合高强度树脂砂铸件，保证机床精度。
- 2.采用联高自行研发的放电脉冲电源，高效低损。
- 3.切割加工结束，丝筒会自动停止在右边，方便上下钼丝。
- 4.切割完成后可选择自动切断全部电源。
- 5.可选择单向放电或双向放电，提高光洁度。
- 6.丝筒速度变频调速，速度可调，方便上丝。
- 7.丝筒采用磁感应开关，无触点换向，提高使用寿命，降低噪音。
- 8.主轴自动升降功能，遥控器功能。
- 9.配备光栅电子尺，定位精度更为准确。
- 10.伺服系列采用工业级控制电脑,整体性能稳定耐用。
- 11.伺服系列日本松下交流伺服电机和丝杆直连,空走时速度更快、噪音更低。
- 12.伺服系列具有螺距补偿功能，手控盒功能。型号 规格 项目 H-CUT-32S H-CUT-40S 工作台尺寸(mm) 400*580 600*500 工作台行程(mm) 400*320 400*500 最大切割厚度(mm) 400 400 最大加工锥度 $\pm 3^\circ / 100$ 最佳表面粗糙度 0.8um 切割钼丝范围(mm) 0.1- 0.22(常用0.18) 最大切割速度(mm²/min) 200 切割精度(um) $\pm 5\text{um}$ (15*15六角对边形,Gr12,S=40) 外型尺寸(mm) 1600*1000*1850 1800*1250*1950 整机重量(kg) 1600 1900 公司网址：www.szliangao.com 联系电话：13530391436 / 杨小姐 QQ：981006639