

湖南怀化第三方焊接钢管道无损检测公司专业技术服务

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 湖南怀化第三方焊接钢管道无损检测公司专业技术服务 |
| 公司名称 | 临湘市惠泽检测技术服务有限公司 |
| 价格 | 40.00/件 |
| 规格参数 | 检测公司:惠泽检测 检测类型:第三方 检测报告:一式二份 |
| 公司地址 | 湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号 |
| 联系电话 | 17382063296 17382063296 |

产品详情

湖南怀化第三方焊接钢管道无损检测公司技术服务，检测地区：湖南长沙，岳阳，娄底，益阳，常德，衡阳，邵阳，株洲，湘潭，永州，郴州，张家界，怀化，吉首。的钢结构、管道焊缝、储罐、钢铁水包的X射线超声波磁粉探伤。

X探伤片布与贴片

1按规定比例检测时，以每条焊缝为一个单位。每条焊缝在透照前应按检测考虑划线分格。抽查检测时，应将离开基准点的各抽查部位的定位参数标注在检测部位示意图上（委托提供的排板图）；罐壁纵焊缝透照时，底片从与该纵焊缝相关环焊缝的小号向大号方向布置。定位基准为小号环焊缝；罐壁环焊缝透照时，从00向900方向布片。应将布片起点至离该点近的“T”部位的距离及每个“T”部位的底片号标注在检测部位示意图上。

2按比例抽查及增加比例检测时，底片编号的顺序：焊缝“T”字部位可以在底片的正中，但必须保证“T”字部位完整地出现在一张片上。

3因焊缝缺陷超标而增加比例的检测部位应在该片位两端的延伸部位布置片，且应使增加比例的底片与原片位有一定的搭接长度。增加的长度为该条焊缝长度的10%且不少于250mm.。

4贴片前应先在工件上标出搭接标记（或中心标记）位置及底片号。并在工件上距焊缝边缘50mm处的透照区段中心线上作出标记。对壁厚较大的工件，划线时应考虑内外径之差，使对焦中心与贴片中心重合，避免偏差过大而造成错位。