

# 手提式气动打包机调节松紧标准

产品名称	手提式气动打包机调节松紧标准
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:KBQ-19 产地:深圳市
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

## 产品详情

名称：气动打包机

型号：KBQ-19

品牌：凯比奇PACK

商标：TNZC28429934D01T181222

产地：台湾技术-大陆组装

带料：PP/PET打包带

宽度：16-19mm

厚度：0.5-1.2mm

拉力：4500-480N

气源：5-9kg气压

拉紧方式：自动拉紧

做扣方式：热熔焊接

接头拉力：本体强度90%

机器尺寸：280 × 160 × 180mm

机器重量：3.2kg

KBQ-19手提式气动打包机工作原理:

1、收紧：通过马达内部齿轮传动，带动收紧轮转动，使收紧轮齿牙与上部塑钢带发生锯齿形拉紧，带动塑钢带快速向前移动，下部塑钢带因为下方收紧齿块的固定不会同时带动，以此达到快速收紧，直至塑钢带收紧完成。

2、锁扣：摩擦热熔重叠的热塑性塑钢带通过摩擦运动产生的热容量熔合，因此称为摩擦熔接压缩的空气将推动气缸中的活塞，活塞与振动杆的上部是和摆动销连在一起，所以振动杆向下运动压住塑钢带的重叠部分振动杆的中部有一个椭圆形的中孔，改孔与气动马达的偏心轴连接，气动马达高速转动（10000转/分），这使得振动杆做出快速往返运动，塑钢带的下部被熔接齿板的三角齿固定住，上部有振动杆的三角齿带动，剧烈的摩擦。这样，塑钢带的重叠部分由于摩擦生热而达到熔接作用，当振动定时器达到固定的时间，振动停止，熔接完成，塑钢带的上部与下部在挤压的同时粘固。静止几秒钟，以确保熔接完好。

手提式气动打包机调节松紧标准：

1、所有气动打包机都需要调节松紧你知道松紧的标准的是什么吗你知道吗下边就好好给大家讲解一下，所有手提式气动打包机都有焊接时间调节，拉紧力度松紧调整，调整准确使用起来方便，拉力调节适当的话，不会把货物拉坏，拉爆，所以拉紧力度调整还是很关键的。

2、其实打包机调节拉力是和产品的大小，重量，里边装的是膨胀货物，还是实心货调节的拉力是完全不一样的，这个拉力调节标准是有的在打包时拉紧货物两边凹进去2mm以内为刚好合适，不能在过大拉力会影响到内部货物，拉力过小会影响到捆扎效果，所以就以凹陷进去2mm为标准，如果你在生产打包时有任何不懂欢迎你前来咨询洽谈合作事项。