

宁波打包机维修、宁波维修打包机、宁波专业维修打包机

产品名称	宁波打包机维修、宁波维修打包机、宁波专业维修打包机
公司名称	宁波市德铭包装材料有限公司
价格	180.00/台
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市鄞州区下应街道柴家村B-8号
联系电话	0574-28904916

产品详情

打包机维修方法

1.送带长度控制的电位器在零位

送带长度控制电位器在前面板开关牌上左起第二个位置。顺时针方向调整，则出带长度长反之则短；如果在零位置则不出带。

2.穿带不正确。

打开右门，按照说明书标明的“穿带过程法”或穿带示意图，正确穿带。

3.上下分机内有异物。

打包机器长期使用，又未能及时清洁与保养，致使机器内积有脏物，使送带不顺畅自如，应多作清洁保养。

4.送带滚轮间隙不正确。

一对半自动打包机送带滚轮之间的间隙大小对正常送带至关重要，间隙的调整参照说明书之说明。仔细调整，调至送带滚轮间隙只比带子厚度多出0.05~1mm时即可。

5.选用的PP带太厚或太薄。

因PP打包带生产厂家有很多，厚度也不一致，应按要求选用；如不可能请按照说明书之方法，仔细调整送退带滚轮之间隙。

6.电磁铁工作不正常。

电磁铁不工作。首先检查电磁铁连线焊接头是否脱落，再检查线圈是否烧坏。如两者都无异常，应检查电磁铁是否位移，或是被赃物堵住，使子弹头不能活动自如。