

自动减速机零件高压喷淋清洗机

产品名称	自动减速机零件高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

产品详情

全自动减速机零件高压喷淋清洗机是一台全自动、清洗过程由PLC+触摸屏控制、由SUS304不锈钢板制作的1个超声波清洗段、3个喷淋段、1个风吹段、1个烘干段、上下料台等组成的一条连续性,输送方式为履带通过式清洗设备；清洗：按照设定好的清洗流程，设备自动运行至各清洗段进行清洗；下料：操作员将清洗烘干完毕的工件取出；至此清洗机完成了清洗流程。整个过程中，均为全封闭结构，设备留有观察窗，运行时保证门窗为关闭状态；设备配置PLC控制装置，方便操作。

全自动减速机零件高压喷淋清洗机特点：

采用环保水剂清洗工艺。

转动喷淋，有效清除零件表面的污染物。

高效油水分离器及过滤循环系统，清洗效率更高。

自动液位控制、气缸门等安全保护装置。

全封闭结构，设有抽风系统，有效减少机器产生的雾气对车间的污染。

全自动减速机零件高压喷淋清洗机采用连续式或步进式多喷嘴定位高压清洗，大容量储液箱和液位控制系统引进日本技术高效油水分离器及过滤系统，效率更高

喷洗压力10kg/cm²及50kg/cm²高压喷洗

设有切水装置和热风干燥系统,良好密封可开活动门,便于检查、观察及更换喷嘴

PLC及触摸屏人机界面控制,具有自动和手动转换功能,操作简单

全自动减速机零件高压喷淋清洗机出口处配有压缩空气接口,可进行人工切水。

全封闭外壳抽风系统,确保良好的工作环境。

整机外形尺寸:约L10000mm×W2000mm×H2000mm。

喷淋室内尺寸:L3500mm×W600mm×H500mm

网带输送系统:电机减速机,不锈钢网带,不锈钢链条等

PLC与触摸屏控制,调节工作节拍,上料自动传送,光电感应下料,清洗设备可与生产线链接,实现无人操作;

不锈钢储液槽、自带三级(四级)循环过滤系统,确保清洗液的洁净度,保证清洗效果;

全自动减速机零件高压喷淋清洗机操作简单,性能稳定,适合大批量连续生产

清洗效率高,清洗和烘干两不误,一次性到位,节约能源

具备产能等智能化计数功能,颇具人性化设计;

超声波清洗+喷淋清洗高效率的清洗组合,清洗效率更高,效果更好

采用机械手操作、PLC控制,减轻员工劳动强度,减少人力资源,提高竞争优势;

全自动减速机零件高压喷淋清洗机可有效去除微米单位的粒子,让你免除清洗不干净的后顾之忧;

实施“交钥匙工程”,真正让你“买得放心、用得放心”;

采用进口滚珠丝杆配合伺服电机控制,定位。

高效热风烘干系统

自动除油、沉渣过滤系统;

在喷淋清洗和喷淋漂洗之间设有隔离段,防止窜液;

自动补液、储液槽双重保温,节能环保;

冷凝除雾系统。

全自动减速机零件高压喷淋清洗机组成:

1.机体：机架由型钢焊接组合而成。钢板制作成的可卸式罩壳，配在机架的各个框架结构上，方便维修时轻便装卸。水箱体内外两层由钢板焊接而成。内层与水接触处采用钢板制作，外层由硅酸铝保温A3板制作，中间放有保温材料，可以达到保温节能的作用。进出料口两端都设有两层聚氨酯挡帘，可以防止清洗液喷出清洗室外。水箱底设计成一定的斜面，便于排除水箱内的积水脏物。另外水箱上还设有进水口、排水口、溢流口、排污门等装路。

2.加热与温控系统：加热系统采用水用电加热管对清洗液进行加热，数显式温控仪对清洗液温度进行自动控制。清洗液温度可以从室温至60℃连续可调（用户可视实际情况自行设定），当清洗液温度加热到设定值时，自动控制系统将关闭加热器；当清洗液温度低于设定值时，加热管将自动加热。配有的液位发令器，可以使水箱保证有足够的水位，使加热器始终埋在水里，起到保护加热器的作用，降至预定高度以下时，它便发出报警信号，提醒工作人员及时加水。

过滤系统：在水箱中设有两张插板式滤网，由40目不锈钢滤网制作，设在水泵吸口前，避免水泵吸入块状物和较大体积杂物。

4.全自动减速机零件高压喷淋清洗机喷淋系统：喷淋系统由六排环形喷淋管、喷嘴、水泵以及管道等组成。每组喷淋管由四个方向的（上下左右）喷管构成，喷淋管上设有数个球形喷嘴，可以调节喷射角度，从而保证清洗液多方位喷向预清洗工件，达到全方位的清洗机目的。喷淋管路采用镀锌钢管，喷嘴为铜质。

5.输送系统:输送系统由输送带、输送链、传动链、减速机及工件支撑架等组成。输送系统的动力由电动机输出经减速机降低转速传至链轮输送装置。链轮输送带每节设有工件支撑架,以供方便放置预清洗工件。链轮输送带以0.9m/min的速度将工件带入进行清洗等各工段。

6.吹干系统:在距离出料口800mm处设有压缩空气吹干装置,用户自行接入压缩空气,吹干装置将多方位对清洗完毕后的工件进行吹干

7.电气控制系统:由电控箱、低压电器元件、按钮、数显表等组成。电控箱单独设在设备进料端,内装有国产优质的开关、按钮、接触器、继电器等各种操纵、控制、显示元件,方便工作人员进行操作。在设备两端设有急停按钮,方便工作人员处理突发情况。