

## 美国RTP : TPEE 1581-72D 10% 碳纤维增强材料

产品名称	美国RTP : TPEE 1581-72D 10% 碳纤维增强材料
公司名称	东莞市越泰新材料有限公司
价格	38.00/件
规格参数	美国RTP:15 g/10 min 1581-72D:熔指10 美国:9.0 kJ/m
公司地址	东莞市樟木头莞樟路23号五号
联系电话	180-98275951 13450060513

### 产品详情

美国RTP : TPEE 1581-72D、1500-55D I热塑性弹性体Riteflex聚酯弹性体可作为在一个肖氏D硬度广泛的非增强聚合物。在一般情况下，更难的版本增强了耐热和耐化学性，而软材料具有良好的低温力学性能。该物业的热塑性弹性体Riteflex弹性体的范围是反映在这些多功能的材料已被用于-软管，管材，密封件，垫圈，皮带，泵隔膜，电线涂层，钩，应用的多样性紧固件，薄膜，片材，非织造布和单丝，以名称更加突出一些。

# RTP 1581-72D

Thermoplastic Polyester Elastomer

RTP Company

10% 碳纤维增强材料

产品说明：

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue' The data for this material has not been recently verified. Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

物性信息：

基本性能	碳纤维增强材料, 10% 填料按重量
填料	联系制造商
增强材料	自然色
RoHS 合规性	粒子
外观	注射成型
形式	
加工方法	
物理性能	1.34
性能额定值	
单位制测试方法	
收缩率 - 流动	
3.18 mm, 注塑	0.20
&nbsp;6.35 mm, 注塑	0.30
吸水率 (23 ° C, 24 hr)	0.40
硬度	72
性能额定值	
单位制测试方法	
机械性能	4820
性能额定值	
单位制测试方法	
抗张强度	52.0
伸长率 (屈服, 注塑)	4.5
弯曲模量 (注塑)	2760

弯曲强度 (注塑)	69.0
悬臂梁冲击值 (测试方法: 注塑)	80
无缺口悬臂梁冲击 (3.18 mm)	480
热变形温度 (测试方法)	
0.45 MPa, 未退火, 注塑	204
1.8 MPa, 未退火, 注塑	177
体积电阻率 (测试方法)	1.0E+4
可燃性等级 (测试方法)	HB
补充信息 listed as Flammibility, UL 94, was tested in accordance with RTP Company methods.Static Decay MIL-PRF-81705D, FTMS-4046.1: 2 sec	
注射成型温度	193 到 232
料筒中部温度	193 到 232
料筒前部温度	193 到 232
模具温度	21.0 到 49.0

