

# 自动热处理前后超声波清洗机

产品名称	自动热处理前后超声波清洗机
公司名称	深圳市通利达自动化设备有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华区大浪街道同胜社区三合华侨新村11号7层A7
联系电话	0755-27524017 15817282530

## 产品详情

全自动热处理前后超声波清洗机是一个全自动，清洗过程由微机控制，六个由不锈钢材质制作的超声波清洗槽、超声精洗槽、一级纯水超声漂洗槽、二级纯水超声漂洗槽、新纯水漂洗槽、真空干燥槽、上下料装置的一条连续工作的装置。操作者将装有工件的清洗篮放置在进料输送辊道上，机械手将清洗篮依次送往各工序段，对工件进行一系列超声粗洗、超声精洗、漂洗、真空干燥等，然后转入转入下道工序。

全自动热处理前后超声波清洗机特点：

该机型适用于齿轮，球笼等零件热处理处理前后除油，干燥；

PLC全程序控制与触摸屏操作界面；

自动上下料台，准确上卸工件；

洗液的加热和冷冻均置于储液槽中，且配有液温自动控制系统；

全自动热处理前后超声波清洗机采用进口伺服驱动机构及机械手，清洗过程中无需人工操作；

外形美观，结构合理，清洗效果好，使用方便；

操作简单，性能稳定，适合大批量连续生产；

清洗效率高，清洗和烘干两不误，一次性到位，节约能源；

具备产能等智能化计数功能，颇具人性化设计；

超声波清洗+喷淋清洗高效率的清洗组合，清洗效率更高，效果更好；

全自动热处理前后超声波清洗机采用机械手操作、PLC控制，减轻员工劳动强度，减少人力资源，提高竞争优势；

可有效去除微米单位的粒子，让你免除清洗不干净的后顾之忧；

实施“交钥匙工程”，真正让你“买得放心、用得放心”；

采用进口滚珠丝杆配合伺服电机控制，定位；

清洗篮采用特别工艺处理，确保对工件不会刮伤；

进口品牌超声波换能器芯片/进口电子元器件，质量有保障，清洗效果强劲有力！

全自动热处理前后超声波清洗机采用2018年新国际电路控制，输出功率匹配更合理，有效降低故障率！  
适合24小时连续工作！

SUS 304 足厚2.0MM不锈钢板制造，表面处理美观大方！

全新压铸铝材高强度发热板，耐用，加热烧水速度快，更适合精密电子元器件清洗，安全可靠。

超声波清洗机时间可调，功率可调，加热温度可调恒温。

整机采用独立电路控制系统，超声波控制与加热控制人性化，单独智能操作！

使用环保型水基中性清洗剂、市水或纯水等。

机内全自动完成工件移送、清洗、干燥、防锈工艺。

全自动热处理前后超声波清洗机特别设计旋转+抛动机构，获得彻底均匀清洗。

为全封闭设计，简单可靠，维护容易。

槽体全进口不锈钢结构，耐酸耐碱。

快速热风干燥系统，快速干燥工件。

各槽独立数显温控系统自动温控加热装置,温控范围常温-110 。

采用先进它激式超声波发生线路和进口优质换能器，能量转换效率高

全自动热处理前后超声波清洗机注意事项：

开箱后，检查零件有否松脱；

放置在通风干燥的地方，确保机器处于水平位置；

按清洗所需加入适量的清洗液于清洗槽内；

如需加温，则启动加热控制器（数字显示），将温度旋转调至所需温度，温度以0-110（正常情况下，40-80）；

正确连接电源插头：请务必确保所供电源可靠接地！

全自动热处理前后超声波清洗机停止清洗过程：

- 1)、旋转超声定时器开关至“OFF”关闭位置，超声波运行停止，指示灯熄灭；
- 2)、旋转加热控制器至“OFF”位置，指示灯熄灭；
- 3)、断开整机电源；
- 4)、倒掉清洗液，用干净抹布对槽体及外围进行清洁保养，以备下一次使用

全自动热处理前后超声波清洗机控制部分：

- 1.采用多组合成电源控制，模块化电源管理。完成总电源控制及超声波控制。
- 2.8个超声波电源单元分别控制驱动5个振动模块，并分别带有启动、停止开关。
- 3.电源为IGBT- 代新，主要功率元件选用日本富士、德国西门康产品，控制部分采用日本东芝、日立、富士及美国MOTOROLA公司芯片。
- 4.电源控制柜主体颜色为白色皱。
- 5.带有时间控制及温度控制功能模块。

全自动热处理前后超声波清洗机加热部分：

- 1.采用电热管加热

电加热管规格为6KW×3，共18KW，不锈钢材质。

- 2.数字式温度指示表，自动控温。