

上申预应力锚具厂家 矿用锚具厂家批发 曲靖矿用锚具

产品名称	上申预应力锚具厂家 矿用锚具厂家批发 曲靖矿用锚具
公司名称	昆明上申工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市西山区春雨路1785号《硅酸盐制品厂院内》
联系电话	18988488887 18988488887

产品详情

张拉期间应采取措施避免锚具、预应力筋受雨水或养护用水浇淋，防止锚具及预应力筋出现锈蚀。安装限位板、工具锚时，孔的位置应与工作锚垫板一致，不得相对错位。严禁工作锚垫板与工具锚板混用。张拉过程中若出现断丝、滑丝现象，同时张拉后的钢绞线划伤严重则证明限位板高度小了，若张拉后出现夹片错开端面不平或有滑丝现象，工作锚外钢绞线上轻微刮伤则证明限位尺寸太大了。

常用规格：

(a) M15 - N锚具。M代表锚具（锚具汉语拼音个字母）；15代表钢绞线的规格为公称直径15.20 mm的钢绞线，（我国一般普遍使用的钢绞线强度为1860 MP公称直径15.20 mm钢绞线）；-N是指所要穿载的钢绞线根数。

(b) M13 - N锚具。M代表锚具（锚具汉语拼音个字母）；13代表钢绞线的规格为公称直径12.70mm的钢绞线，（国外一般普遍使用的钢绞线强度为1860 MP公称直径12.70mm钢绞线）；-N是指所要穿载的钢绞线根数。

锚具的技术含量很高，矿用锚具供应，生产者必须有资质：不同品种预应力锚具的规格、尺寸和夹片的形式、尺寸、角度、齿形等技术参数都是由设计确定的，技术含量很高，矿用锚具批发价格，不可随意生产，必须按设计图纸要求加工，曲靖矿用锚具，生产锚具必须有资质。锚夹片的热处理工艺和硬度指标：热处理的目的是为了提高锚具零件的硬度，由于热处理工艺的不同，再加之材料选用的差别大，热处理时锚具夹片硬度影响随之增大。GB/T14370对锚夹片的硬度只规定了要检查和抽样比例，但对具体硬度指标未做具体规定。

上申预应力锚具厂家(图)-矿用锚具厂家批发-曲靖矿用锚具由昆明上申工贸有限公司提供。昆明上申工贸有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！