

包膜机厂家 厦门神舟包装机械0592-5335251

产品名称	包膜机厂家 厦门神舟包装机械0592-5335251
公司名称	厦门市神舟包装机械有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	厦门市湖里大道78号万山三号厂房2楼
联系电话	592-5335251

产品详情

厦门神舟包装专业生产包装机械网站<http://www.shenzhoupack.com/>

固尔琦福建分公司联系电话：0592-5335251 机器特点：|

结构紧凑的PLC一体机，鼓掌更低，使用寿命更长；|变频器参数下载功能，方便恢复设备出厂设置；|

强大的故障诊断和导向查询功能；|直观的运行参数和状态实时显示；|宽泛的包装参数设置功能；|

数字化设置包装速度和包装要求；|原点启动和随点启动的自由切换；|

断膜缺膜自动诊断和暂停处理功能；|自动感测货物高度；|

数字化自由设置包装高度的起点和终点，实现灵活的包装方式。 机器参数：型号 SZC-1650F

裹绕规格 (L*W) (500-1200) mm* (500-1200) mm 包装高度 L型1800mm, H型2400mm 包装效率

20-40托/小时 转台速度 0-12rpm 转速变频可调 转台尺寸 直径：1650mm 高度：78mm 转台承重

2000kg (Max) 膜架系统 预拉伸膜架，预拉伸可达250%，自动送膜，变频调速 升降立柱

双链条结构，升降速度变频可调整机重量 700kg 外形尺寸 2745*1650*2270 (2870) mm 控制系统

PLC一体机控制更可靠，顶底层包装圈数，上下次数数字化1-20调整，自动感测包装高度。 电源

单相AC220V/50Hz/1.5kw 电机功率 转台0.75kw, 膜架0.18kw,立柱0.37kw