

盖板塑料模具-佰程-排水沟盖板模具-电力盖板模具保养

产品名称	盖板塑料模具-佰程-排水沟盖板模具-电力盖板模具保养
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	30.00/件
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

盖板塑料模具-佰程-排水沟盖板模具-电力盖板模具保养方法

盖板模具尺寸可调节，成型效果好，效率高！信号盖板模具的型号还是挺多的，模具是生产厂家，我们在使用的的时候可以节约一笔费用，具有坚固耐用，使用效率高，而且可在很多地方使用，可搭配电缆槽模具使用，是现在我们使用的电信，通讯等都需要的，也是很多人都比较关心的。模具的一级保养：

模具的一级保养指的是在生产中操作人员对模具进行的日常保养，主要内容为清擦、润滑和检查。

A、装模时的保养：1.装模前要对模具的上下表面进行清擦，保证模具安装面和压机工作台面不受压伤及模具在生产中上下安装面的平行度；2.模具装好后将模具打开，将模具各部分清擦干净，特别是导向机构，对于表面件模具，其型面要清擦干净，以保证制件的质量；

3.对模具各滑动部份进行润滑，涂润滑脂；

4.模具各部份的检查，特别是安全件。如：安全侧销、安全螺钉、侧护板、冲孔废料道等。

B、生产中的保养：1.生产中定期对模具的相应部分进行涂油。如：拉延模的压料圈、圆角；修边模的刀口部位；翻边刀块部分等；2.定期对修边冲孔模的小孔废料道进行废料的清理。C、生产后的保养：

1.生产结束后要对模具进行全面的检查；2.对模具进行全面的清擦，保证模具的清洁度；

3.将模具内的废料清理干净，保证废料盒中无废料；

4.将模具的使用状态和使用后的情况如实地反馈到《模具使用工作传票》上。模具的二级保养：模具的二级保养指的是根据模具的技术状态和复杂程度而制定的对模具进行的定期系统的保养。此项保养工作由模修人员完成，并根据保养情况作好记录。以下就不同的零件叙述其二保的要求和方法：

A、拉延模凸模、凹模：拉延模的凸、凹模主要出现的问题是拉毛及型面的压坑，保养时主要对模具的圆角拉毛部位进行抛光。如果出现压坑要对模具进行补焊，再进行修顺；

B、导向零件（导柱、导套及导板等）：模具在工作中会出现拉痕等现象。产生的主要原因有润滑油脏及导向间隙偏等。导向零件产生拉痕时，采取用油石推顺后抛光的办法进行消除；C、修边刀口：

模具在使用过程中刀口部分易出现崩刃和刃口塌陷现象，此时要对模具损坏的部位进行补焊修配；

D、弹簧等弹性零件：在使用过程中，弹簧是模具易损坏的零件之一，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，但是更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格型号通过颜色、外径和长度三项确定，只有在此三项都相同的情况下才可以更换；E、冲头、冲套：模具上使用的冲头、冲套大

部分都采用标准件，模具在使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等；