

雄安工业厂房质量检测鉴定中心

产品名称	雄安工业厂房质量检测鉴定中心
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

工业厂房建筑结构承载力检测服务报告

1.1 从高度上：单层厂房滴水高度很重要，有的厂房高4-5米，有的6-7米，有个可高达11-12米或*高。一般越高的厂房建筑起来会越困难，所需材料成本等也会越贵。1.2 从外部建筑结构上： 简易铁皮：就是较简单的，用铁皮比较随意搭建的厂房。 钢结构厂房：钢结构厂房里面又分彩钢结构或普通钢结构。彩钢结构的比普通的要好很多。1.3 从内部结构上：分为有牛腿和没有牛腿的，有牛腿的车间才可以装天车（也称行车），这在工业生产中是很重要的一环，如果**器设备要装天车的，就一定要有牛腿才能使用。

2.1 应在对结构构件裂缝宏观观测的基础上，绘制典型的和主要的裂缝分布图，并结合设计文件、建造记录和维修记录等综合分析裂缝产生的原因，以及对结构安全性、适用性、耐久性的影响，初步确定裂缝的严重程度。

2.2 对于结构构件上已经稳定的裂缝可做一次性检测；对于结构构件上不稳定的裂缝，除按一次性观测做好记录统计外，还需进行持续性观测，每次观测应在裂缝末端标出观察日期和相应的较大裂缝宽度值，如有新增裂缝应标出发现新增裂缝的日期。

2.3 裂缝观测的数量应根据需要而定，并宜选择宽度大或变化大的裂缝进行观测。

2.4 对需要观测的裂缝应进行统一编号，每条裂缝宜布设两组观测标志，其中一组应在裂缝的较宽处，另一组可在裂缝的末端。

2.5 裂缝观测的周期应视裂缝变化速度而定，且较长不应*过1个月。

2.6 对裂缝的观测，每次都应绘出裂缝的位置、形态和尺寸，注明日期，并附上必要的照片资料。

混凝土结构、砌体结构的裂缝检测

结构构件裂缝观测标志，可视现场具体情况及观测期限要求进行设计，采用的观测标志应具有可供量测的明晰端面或中心。当观测期较长时，可采用镶嵌或埋入构件的金属标志、金属杆标志或楔形板标志；当观测期较短或要求不高时，可采用油漆平行线标志或用建筑胶粘贴的金属片标志；当要求较高，需要测出裂缝纵横向变化值时，可采用坐标方格网板标志。

工业厂房按其建筑结构型式可分为单层工业建筑和多层工业建筑。多层工业建筑的厂房绝大多数见于轻工、电子、仪表、通信、医药等行业，此类厂房楼层一般不是很高，其照明设计与常见的科研实验楼等相似，多采用荧光灯照明方案。机械加工、冶金、纺织等行业的生产厂房一般为单层工业建筑，并且根据生产的需要，更多的是多跨度单层工业厂房，即紧挨着平行布置的多跨度厂房，各跨跨度视需要可相同或不同。单层厂房在满足一定建筑模数要求的基础上视工艺需要确定其建筑宽度（跨度）、长度和高度。厂房的跨度B：一般为6、9、12、15、18、21、24、27、30、36m.....。厂房的长度L：少则几十米，多则数百米。厂房的高度H：低的一般5~6m，高的可达30~40m，甚至*高。厂房的跨度和高度是厂房照明设计中考虑的主要因素。另外，根据工业生产连续性及其段间产品运输的需要，多数工业厂房内设有吊车，其起重量轻的可为3~5t，大的可达数百吨（目前机械行业单台吊车起重量较大可达800t）。因此，工厂照明通常采用装在屋架上的灯具来实现。工业厂房类别根据产品生产特点，工业厂房大致可分为以下三种类型。（1）一般性生产厂房：正常环境下生产的厂房。（2）爆炸和火灾危险性生产厂房：正常生产或储存有爆炸和火灾危险物的厂房。（3）处在恶劣环境下的生产厂房：多尘、潮湿、高温或有蒸汽、振动、烟雾、酸碱腐蚀性气体或物质、有放射性物质的生产厂房。

- 1、完善了验收基本规定（与GB50300-2013的修订相符，GB50300-2013关于验收的相关规定上改动量较大）；
- 2、与相关规范进行协调，删除了部分施工过程控制内容（应与相关施工规范《混凝土结构工程施工规范》GB50666-2011配套使用）；
- 3、增加了认证或连续检验合格产品的检验批容量放大规定；
- 4、加强了对工具式模板及高大模板的验收要求
- 5、删除了模板拆除内容（应与相关施工规范《混凝土结构工程施工规范》GB50666-2011配套使用）；
- 6、增加了成型钢筋等钢筋应用新技术的验收规定；
- 7、增加了无粘结预应力全封闭防水性能的验收规定；
- 8、完善了预拌混凝土的进场验收规定；
- 9、完善了预制构件进场验收规定；
- 10、增加了结构位置与尺寸偏差的实体检验要求；
- 11、结构实体混凝土强度中增加了回弹-取芯法。