

涂层钻头生产厂家川业 济南涂层钻头

产品名称	涂层钻头生产厂家川业 济南涂层钻头
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

钻头的材质一般分为HSS，HSS含钴、粉末HSS，钨钢钻头，以上钻头材料硬度逐级升高，正常情况下看钻头可否钻不钻得动工件或耐磨性，可把钻头的硬度和工件的硬度转化成HV韦氏硬度，如果钻头的硬度大于工件的硬度3倍以上就可以了，当然钻头的表面硬度大于工件表面硬度越高越好，钻头的寿命就越长。

在木质材料上钻孔，配合使用木工钻头，木工钻头切销量大，涂层钻头批发，对刀具硬度要求不高，刀具材料一般为一般高速钢，在一般金属材料上钻孔，配合使用金工钻头，钻头材质一般是高速钢，在混凝土材料和石材类材料中打孔，使用冲击钻，配合石工钻头，刀头材质一般为硬质合金。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

钻体与硬质合金齿冠之间采用周详磨制的互锁V形槽毗连机构彼此锁紧，可确保钻头组合体具有与焊接式硬质合金钻头不异的尺寸精度和整体刚性，硬质合金钻头除常用的直角柄外，济南涂层钻头，备有多种柄型，适合多种钻机，涂层钻头公司，钻床配用。

硬质合金钻头能适合较复杂材质的钻孔，可选择较高的切削速度，精选合金钻头的合金刀片，有效减少崩刀，保持良好的耐磨性，多层几何切削端面，提高排泄性能，保持较小的切削阻力。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

硬质合金钻头的出现，钻削加工的概念也发生了变化，涂层钻头生产厂家，通过正确选用合适的硬质合金钻头，可以大幅度提高钻削生产率，降低每孔加工成本，那么合金钻头加工异常要怎么处理呢？东莞市川业五金有限公司来给大家讲述一下。

1、钻头装夹不好，主轴本身跳动量过大：选用质量好的刀柄及夹具，校正主轴，每次装夹钻头时仔细测量与调整；

2、吃刀时产生偏差：提高刀具与机床的刚性，提高工件与夹具的刚性，采用吃刀性好的钻型，检查吃刀面的水平度；

3、切屑阻塞：重新选择钻头，刃沟槽型、螺旋角等，调整加工方法，进给速度的调整，采用分段阶梯式方法；

4、被切削材料中有硬组织或硬块：分析被切削材料的性质，改变切削参数及加工方法。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

涂层钻头生产厂家-川业(在线咨询)-济南涂层钻头由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的刀具、夹具等行业积累了大批忠诚的客户。川业带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！