

杭州幕墙工程用硅酮密封胶检测 表干时间检测

产品名称	杭州幕墙工程用硅酮密封胶检测 表干时间检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

幕墙工程中常用的密封胶可以分为硅酮结构密封胶、硅酮耐候密封胶、结构密封胶等。其中硅酮结构密封胶与金属构件、幕墙玻璃共同组成了当前常见的建筑外围护结构体系——玻璃幕墙。该体系中，硅酮结构密封胶起结构粘结作用，传递并承担结构应力，一旦结构胶粘结失效，就会导致幕墙系统的失效，导致透气漏水、玻璃脱落等事故的发生。所以可以说，硅酮结构密封胶的性能好坏直接关系幕墙功能和使用安全。

因此，我国实行的是强制性国家标准GB 16776-2005《建筑用硅酮结构密封胶》，并且规定了建筑用硅酮密封胶的生产必须通过国家相关部门的认定。在使用方面，硅酮结构密封胶的各项性能应符合相关要求。

二、检测项目及要求

1、外观

将密封材料在在温度（ 23 ± 2 ）、相对湿度（ 50 ± 5 ）%的标准试验条件下放置24h，双组份试验样品两组分的混合比要符合供方规定，其中A组分（基胶）取样量至少500g，混合应在负压0.095MPa以下真空条件下进行混合约5min。然后目视观察，试样应为细腻、均匀膏状物，无气泡、结块、凝胶、结皮、无不易分散的析出物。

2、下垂度

a：试样制备将槽内尺寸为宽20mm、深10mm的模具用丙酮等溶剂清洗干净并干燥，把聚乙烯条衬在模具底部，使其盖住模具上部边缘，并固定在外侧，把已经在（ 23 ± 2 ）下放置24h的密封材料用刮刀填入模具内。

b：试验将制备好的试件立即垂直放置在已调节至（ 50 ± 2 ）摄氏度的干燥箱内，放置24h。然后从干燥箱中取出试件。用钢板尺在垂直方向上测量每一试件中试样从地面往延伸端向下移动的距离（mm）。

3、挤出性

试验前将待测密封材料和挤出筒置于 (23 ± 2) 的恒温箱中12h，取出后填满符合要求的聚乙烯挤胶筒，装填容量为177ml，不安装挤胶嘴，挤胶气压为0.340MPa，测定一次将全部样品挤出所需的时间，到0.1s，测定挤出试样的质量，根据公式计算质量挤出率、体积挤出率。

4、适用期

将密封材料在在温度 (23 ± 2) 、相对湿度 (50 ± 5) %的标准试验条件下放置24h，双组份试验样品两组分的混合比要符合供方规定，其中A组分（基胶）取样量至少500g，混合应在负压0.095MPa以下真空条件下进行混合约5min。然后装入标准挤胶筒内，密封尾塞，从两组分混合时开始计时，20min时按挤出性的测定方法测定挤出性，试验次数为一次。

5、表干时间

a：试件制备用丙酮等溶剂清洗模框和玻璃板，将模框居中放置在玻璃板上，用在 (23 ± 2) 下至少放置过24h的试样小心填满模框，勿混入空气。多组分试样在填充前应按生产厂的要求将各组分混合均匀。用刮刀刮平试样，使之厚度均匀，同时制备两个试件。

b：试验将制备好的试件在标准条件下静置一定的时间，然后在试样表面纵向1/2处放置聚乙烯薄膜，薄膜上中心位置加放黄铜板。30s后移去黄铜板，将薄膜以 90° 角从试样表面在13s内匀速揭下。相隔适当时间在另外部位重复上述操作，直至无试样粘附在聚乙烯条上为止。记录试件成型后至试样不再粘附在聚乙烯条上所经历的时间。

6、硬度

在PE膜上平放内框尺寸为130mm × 40mm × 6.5mm的金属模框，将试验样品挤注在模框内，刮平后除去模框按规定条件进行养护。养护结束后揭去PE膜制得试样，按照规定标准采用邵尔A型硬度计试验。

7、拉伸粘结性及拉伸模量

按规定进行试验，粘结破坏面积的测量和计算，采用透过印制有1mm × 1mm网格线的透明膜片，测量拉伸粘结试件两粘结面上粘结破坏面积较大面占有的网格数，到1格，粘结破坏面积以粘结破坏格数占总格数的百分比表示。

8、热老化

取三块洁净的铝板，其中两块用作试验试件称量并记录质量，一块用作对比试件。在铝板上平放金属模框，将硅酮结构胶刮涂在模框内并用刮刀刮平，除去模框制成试件，称量并记录试验试件的质量。试件在标准条件下放置7d，试验试件在 (90 ± 2) 鼓风干燥箱中，保持21d；对比试件在标准条件下放置21d，从干燥箱中取出试验试件，在标准条件下冷却1h后分别称量并记录质量。终按标准中的公式计算结果。

。