

【农副食品加工污水处理设备】.

产品名称	【农副食品加工污水处理设备】.
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【农副食品加工污水处理设备】.

一、技术工艺

格栅+沉砂池：废水处理前端设置格栅可以将废水中的大颗粒悬浮物进一步截留，避免影响后续处理工艺的效果。

沉砂池的作用是从废水中分离密度较大的无机颗粒。一般设在污水处理厂前端，保护水泵和管道免受磨损。

调节池：废水处理系统之前设调节池，用于进行水量的调节和水质的均合，以保证后续废水处理工艺的正常进行。

混凝气浮：投加絮凝剂PAC和混凝剂PAM，帮助絮体尽快反应后形成较大的颗粒或絮状物，通过溶气释放出来的微小气泡捕捉到絮体，悬浮粒子随气泡一起浮升到水面。

机械过滤器：通过石英砂、活性炭等吸附过滤作用，进一步去除水中的悬浮物，保证出水达标。

本着投资少、效益高，优先采用适合我国国情的**使用技术的原则，根据本项目污水产生量少，为减少土建施工费用，本项目拟采用“人工格栅+沉沙+调节+混凝气浮+过滤+清水池”工艺进行污水处理。

排放的生产废水，通过格栅和沉砂池去除大块的杂物，同时沉淀了泥沙以及部分悬浮物。然后进入调节池进行水质、水量的调节。废水由污水泵提升至气浮机，和药剂初步混合，捉吸附细小颗粒胶黏物使之上浮，达到固液分离的效果。出水进入中间水池，总体回用。

格栅产生的栅渣含水率低，可直接外运。调节池和气浮机产生的泥渣，定期清理至干化场，晾干后运至垃圾填埋场处理。

食品厂加工污水处理设备

二、食品污水处理设备工艺设计

- 1、根据进水水量、水质特点和出水排放标准的要求，采用国内外成熟、先进，高效、实用，经济合理的处理工艺，确保出水达到标准。
- 2.规划，合理建设，大限度减少改建投资，更好地发挥投资效益。
- 3、针对所处理废水的水质水量特点和处理要求，力求做到所选工艺为先进处理工艺、占地面积少，适用性强的目的，节省投资和降低运行管理费用。
- 4、根据技术成熟、经济合理、操作运行方便、维修简易的原则进行总体设计和单元构筑物设计，并充分注意节能，力求减少动力消耗，以节约能源，降低处理成本及运行费用。同时，工艺设计时充分考虑冬季低温等不利因素下污水处理系统稳定运行要求。
- 5、设计中充分考虑环境问题，设计新颖美观，布局合理，并尽量采取措施减少对周围环境的影响，合理控制噪声，气味及固体废弃物，防止二次污染。做到噪声低，基本无异味，不影响周围环境。
- 6、设备的选型进行充分比选，寻求性能价格比优的产品。设备应运行稳定**，效率高，管理方便，维护维修工作量少，价格适中。
- 7、所选用的仪器、仪表及设备等在立足于主要选用质量稳定**，售后服务好的国内产品的同时，力求吸收国外的先进技术，适当选用性能优良，价格适中的国外产品。
- 8、处理工艺运行安全**，食品加工厂污水处理设备操作简单，调节灵活，管理方便。站内设置必要的监控仪表，运行管理应结合实际，尽量考虑自动化，以提高管理水平，减少人员编制。监控仪表和自动化设备应运行稳定，维修维护方便。
- 9、工程建设完成后，达到社会效益，环境效益、经济效益的统一。
- 10、排入污水处理站的污水为生活污水、洗浴废水等，餐厅、厨房废水需先经隔油池隔油处理后才能进入污水管道。
- 11、主要设备均为全地理式，检查井和地坪相平。设备和构筑物不占地表面积，上部可绿化，美化环境。

三、水解池功能作用：

可使大分子有机污染物小分子化、非溶性有机物水解为溶解性物质、难以降解物质转化为易生物降解物质，提高污水的可生化性，为后续好氧处理创造良好的生化条件。因而提高了整个污水的COD去除率。水解工艺是依靠大量的兼氧生物的代谢作用来降解(转化)有机物，它不需要(或只需少量)充氧，因而可以节省能耗。在水解池内填装组合填料，微生物会在填料的表面进行累积，以增大与污水的表面接触，增强对污水的降解处理效果。水解工艺运行稳定，受外界气温变化影响小。水温的适应范围为5-40。冬夏出水，COD去除率，几乎无甚差异，尺寸5000×3000×4000mm，地下钢混结构。

一体化设备

将污水提升进入一体化污水处理设备进行处理。一体化污水处理设备包括以下处理工段：缺氧生化池+

好氧生化池+沉淀池+清水池”。一体化污水处理设备埋设于地下，减少工程占地。一体化设备基坑尺寸14000×4000×300mm，地下钢混基础。

水解酸化：污水在好氧生化处理前，先经生物水解(缺氧条件)处理，可使大分子有机污染物小分子化、非溶性有机物水解为溶解性物质、难以降解物质转化为易生物降解物质，提高污水的可生化性，为后续好氧处理创造良好的生化条件。因而提高了整个污水的COD去除率。水解工艺是依靠大量的兼氧生物的代谢作用来降解(转化)有机物，它不需要(或只需少量)充氧，因而可以节省能耗。在水解池内填装组合填料，微生物会在填料的表面进行累积，以增大与污水的表面接触，增强对污水的降解处理效果。水解工艺运行稳定，受外界气温变化影响小。水温的适应范围为5-40℃。冬夏出水，COD去除率，几乎无甚差异。

接触氧化：生化处理部分不仅要去除废水中的COD，还要去除氨氮。氨氮的去除过程是先由好氧菌将NH₃-N氧化为NO₂⁻和NO₃⁻；然后由缺氧的反硝细菌将NO₂⁻和NO₃⁻转化为N₂放出。缺氧段是脱氮装置的关键部位，目前采用膜法缺氧的生物处理方法，其脱氮效果**，经济可靠。生物接触氧化法是活性污泥法与生物复合的生物膜法。曝气池中设有填料，采用曝气充氧，微生物部分固着，部分悬浮。